

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/EP05/003128

International filing date: 23 March 2005 (23.03.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: DE
Number: 10 2004 014 210.6
Filing date: 23 March 2004 (23.03.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 08 June 2005 (08.06.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

25 MAY 2005

**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung
einer Patentanmeldung**

Aktenzeichen: 10 2004 014 210.6

Anmeldetag: 23. März 2004

Anmelder/Inhaber: Jakob Maier, jun., 86842 Türkheim/DE;
Wilfried Hatzack, 86842 Türkheim/DE.

Bezeichnung: Haltevorrichtung für Melkbecher

IPC: A 01 J 5/007

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 18. Mai 2005
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

Lefang

GRÜNECKER KINKELDEY STOCKMAIR & SCHWANHÄUSSER

ANWALTSSOZIELTÄT

GKS & S MAXIMILIANSTRASSE 58 D-80538 MÜNCHEN GERMANY

RECHTSANWÄLTE LAWYERS

MÜNCHEN
DR. HELMUT EICHMANN
GERHARD BARTH
DR. ULRICH BLUMENRÖDER, LL.M.
CHRISTA NIKLAS-FALTER
DR. MAXIMILIAN KINKELDEY, LL.M.
DR. KARSTEN BRANDT
ANJA FRANKE, LL.M.
UTE STEPHANI
DR. BERND ALLEKOTTE, LL.M.
DR. ELVIRA PFRANG, LL.M.
KARIN LOCHNER
BABETT ERTLE
CHRISTINE NEUHERL
SABINE PRÜCKNER

PATENTANWÄLTE EUROPEAN PATENT ATTORNEYS

MÜNCHEN
DR. HERMANN KINKELDEY
PETER H. JAKOB
WOLFHARD MEISTER
HANS HILGERS
DR. HENNING MEYER-PLATH
ANNELIE EHNOLD
THOMAS SCHUSTER
DR. KLARA GOLDBACH
MARTIN AUFENANGER
GOTTFRIED KLITZSCH
DR. HEIKE VOGELSANG-WENKE
REINHARD KNAUER
DIETMAR KÜHL
DR. FRANZ-JOSEF ZIMMER
BETTINA K. REICHELT
DR. ANTON K. PFAU
DR. UDO WEIGELT
RAINER BERTRAM
JENS KOCH, M.S. (U of PA) M.S.
BERND ROTHAEDEL
DR. DANIELA KINKELDEY
THOMAS W. LAUBENTHAL
DR. ANDREAS KAYSER
DR. JENS HAMMER
DR. THOMAS EICKELKAMP
JOCHEN KILCHERT
DR. THOMAS FRIEDE
DR. ANJA DIETEL

PATENTANWÄLTE EUROPEAN PATENT ATTORNEYS

BERLIN
PROF. DR. MANFRED BÖNING
DR. PATRICK ERK, M.S. (MIT)
KÖLN
DR. MARTIN DROPMANN
CHEMNITZ
MANFRED SCHNEIDER

OF COUNSEL PATENTANWÄLTE

DR. GUNTER BEZOLD

DR. WILFRIED STOCKMAIR
(-1996)

IHR ZEICHEN / YOUR REF.

UNSER ZEICHEN / OUR REF.

DATUM / DATE

P36135AP053SW

23.03.2004

- Anmelder:**
- 1) **MAIER jun., Jakob**
Griesstraße 4
86842 Türkheim
 - 2) **HATZACK, Wilfried**
Schelmengriesstraße 1
86842 Türkheim

"Haltevorrichtung für Melkbecher"

GRÜNECKER KINKELDEY
STOCKMAIR & SCHWANHÄUSSER
MAXIMILIANSTR. 58
D-80538 MÜNCHEN
GERMANY

TEL. +49 89 21 23 50
FAX +49 89 22 02 87
FAX +49 89 21 86 92 93
<http://www.grunecker.de>
e-mail: info@grunecker.de

DEUTSCHE BANK MÜNCHEN
No. 17 51734
BLZ 700 700 10
SWIFT: DEUT DE MM

Haltevorrichtung für Melkbecher

Die vorliegende Erfindung betrifft im Allgemeinen das automatische Melken von Nutztieren, wobei beim Melkvorgang zumindest teilweise ein manuelles Eingreifen erforderlich ist. Insbesondere betrifft die vorliegende Erfindung eine Haltevorrichtung für Melkbecher, die in Melkgeschirren und Melkständen, in denen ein manuelles Anlegen der Melkbecher an die Zitzen eines Tieres notwendig ist, anwendbar ist.

Bei der Haltung von Nutztieren für die Milchwirtschaft, beispielsweise von Kühen, ist bei der momentanen und mittelfristigen politischen und wirtschaftlichen Sachlage davon auszugehen, dass die landwirtschaftlichen Betriebe erst ab einer gewissen Mindestanzahl an Nutztieren rentabel wirtschaften können, wenn man von gewissen Nischenanwendungen in Form von Nebenerwerbslandwirten absieht. Da die Wirtschaftlichkeit eines landwirtschaftlichen Betriebes für die Milchwirtschaft nicht nur von der absoluten Anzahl der Nutztiere, sondern eben auch im besonderen Maße von den individuellen Erträgen jedes einzelnen Tieres abhängt, muss trotz der großen Anzahl der Tiere mit möglichst geringem Personaleinsatz eine hohe Milchleistung pro Tier erzielt werden. Neben einer geeigneten Haltung und Fütterung der Tiere spielt auch der Melkvorgang eine große Rolle für die erreichte Milchleistung pro Tier, wobei der Automatisierungsgrad des Melkvorganges wesentlich den Personalaufwand bestimmt. Im Sinne der Wirtschaftlichkeit ist es günstig, den Melkvorgang bei vertretbarem maschinellen Aufwand möglichst weitgehend zu automatisieren, wobei ein gefordertes hohes Maß an Hygiene eingehalten werden muss. Ein rein manueller Melkvorgang ist selbst in den meisten kleineren bis mittleren Betrieben schon nicht mehr machbar, da insbesondere eine hohe fachliche Kompetenz und ein hoher Zeitaufwand für den Melkprozess erforderlich sind. Die langjährigen Erfahrungen und Forschungen deuten darauf hin, dass eine hohe Milchleistung pro Tier im Wesentlichen dann erhalten wird, wenn der Melkvorgang dem natürlichen Saugvorgang des Kalbes möglichst naturgetreu nachgebildet wird. Dazu wurden in den letzten 80 bis 100 Jahren Vorrichtungen entwickelt, die ein mehr oder weniger automatisiertes Melken ermöglichen, wobei jedoch der Grad der "Naturnähe" des Melkvorganges sehr stark von den verwendeten Materialien, den verwendeten Geräten und der Betriebsweise der Anlagen abhängt. Gegenwärtig wird eine Melkweise bevorzugt, in der vor und während des Melkens zum Teil unterschiedliche Stimulationsreize auf das Tier ausgeübt werden und wobei häufig zwei Euterviertel im Gegentakt impulsartig abwechselnd mit Vakuum und einer Massagebewegung beaufschlagt werden. Dabei wird

während der Saugphase, in der das ständig unter der Zitze anstehende Vakuum mit dem in einer Milchleitung vorherrschenden Vakuum in Verbindung ist, Milch aus der Zitze gesaugt, während in der darauffolgenden Entlastungsphase, in der der Zitzengummi kollabiert und die Zitze massiert, eine Massage des Zitzengewebes stattfindet. Die Art der Stimulation, die Beschaffenheit des Zitzengummis, die Größe des Melkvakuums, die Frequenz der Saug- und der Entlastungsphase sind wichtige Punkte, die zum einen die Zeitdauer des Melkvorganges und zum anderen die Eutergesundheit des Tieres bestimmen.

Gegenwärtig sind auf dem Markt auch vollautomatisierte Melkanlagen, sogenannte Melkroboter, verfügbar, in denen der Melkvorgang vollständig automatisiert durchgeführt wird, ohne dass ein manuelles Eingreifen erforderlich ist. In diesen Anlagen können die Tiere eine entsprechende Zelle betreten, werden dort elektronisch identifiziert und werden dann nach erfolgreicher Identifizierung und bei entsprechender Berechtigung für einen Melkvorgang vorbereitet. Dabei werden Reinigungseinrichtungen über das Euter gestülpt und nachfolgend werden motorisch angetriebene Melkbecher unter der Steuerung einer zentralen Rechenanlage an den Zitzen angebracht und der Stimulations- und Melkvorgang begonnen. Diese Art der Nutztierhaltung erfordert allerdings einen extrem hohen Aufwand hinsichtlich der Anschaffungs- und Unterhaltskosten für den Melkroboter, insbesondere wenn strenge hygienische Anforderungen zu erfüllen sind, so dass diese Einrichtungen in der Praxis problematisch sein können, insbesondere da neuere Forschungen darauf hin deuten, dass selbst für landwirtschaftliche Großbetriebe eine wirtschaftlich rentablere Nutzung von Melkrobotern im Vergleich zu Großbetrieben mit Melkständen nicht gegeben ist.

Für die Mehrheit der landwirtschaftlichen Betriebe findet der Melkvorgang in einer halbautomatisierten Weise statt, wobei, je nach Größe des Betriebes, geeignet ausgestattete Melkstände vorgesehen sind, die von den Tieren aufgesucht werden, oder die Melkanlage entsprechend ausgebildet ist, um die Tiere an den entsprechenden Standplätzen zu melken.

Mit Bezug zu den Fig. 1a und 1b wird nunmehr ein typischer Melkstand und die beim Melkprozess typischerweise auftretenden Schwierigkeiten detaillierter beschrieben.

Fig. 1a zeigt in einer schematischen perspektivischen Ansicht ein Melkgeschirr 100, das mehrere Melkbecher 110 aufweist, die wiederum mit entsprechenden Zitzengummis 120

versehen sind. Die Melkbecher 110 sind typischerweise Metallbehälter in die die Zitzengummis 120 teilweise eingeführt sind, so dass ein Hohlraum zwischen der Außenwand des Zitzengummis 120 und der Innenwand des Melkbeckers 110 entsteht. Typischerweise wird ein derartiger Aufbau als ein Zweiraumbecher bezeichnet, da der Hohlraum einen ersten Raumbereich bildet und das Innere des Zitzengummis 120 einen weiteren Raumbereich definiert. Des weiteren umfasst das Melkgeschirr 100 ein Milchsammelstück 115, das in der Regel zwei Kammern aufweist, die jeweils mit zwei Melkbechern 110 mittels entsprechender flexibler Milchschräuche 116 in Verbindung stehen. Das Milchsammelstück 115 ist typischerweise durch einen oder zwei weitere flexible Milchschräuche 117 mit einem entsprechenden Milchaufnahmebehälter verbunden. Ferner weist das Milchsammelstück 115 zwei Steueranschlüsse 118 auf, die ihrerseits wiederum mittels entsprechender Steuerschräuche 119 mit dem Hohlraum der Melkbecher 110 verbunden sind.

Fig. 1b zeigt schematisch einen Teil eines Melkstandes 150 mit einem Rahmen 152, an dem ein justierbarer Träger 151 angebracht ist. Die Milchschräuche 117 und Steuerleitungen 121, die mit den Steueranschlüssen 118 des Milchsammelstücks 115 verbunden sind, sind an dem Träger 151 so fixiert, dass ein Ableiten der ermolkenen Milch aus dem Milchsammelstück 115 sowie ein zuverlässiges Bereitstellen des Melkvakuums über die Milchleitungen 117 und eine korrekte Stellung des Milchsammelstücks 115 während des Melkvorgangs gewährleistet ist. Die Stellung des Melkgeschirrs 100, d. h. die Position der Melkbecher 110 sowie die Lage des Milchsammelstücks 115 ist im Wesentlichen durch das relativ hohe Gewicht des Melkgeschirrs 100, d. h. zirka 3 bis 5 kg, bestimmt, sofern die Schräuche 117 und 121 keine zu großen Zugkräfte auf das Melkgeschirr ausüben. Ferner ist eine Seilzugvorrichtung 153 vorgesehen, um das Melkgeschirr 100 nach dem Melkvorgang abziehen.

Zu Beginn eines Melkvorganges wird das Tier in den Melkstand 150 geführt oder dieses sucht den Melkstand 150 aus eigenem Antrieb auf. Sobald das Tier eine entsprechende Position eingenommen hat, kann ggf. der Träger 151 entsprechend justiert werden und das Melkgeschirr 100 ist an den Zitzen des Tieres anzubringen. Hierbei ist es allerdings erforderlich, dass das Melkgeschirr 100, das sich zunächst in einer Lage befindet, wie dies durch den Melkbecher 110a in Fig. 1a gezeigt ist, durch den Melker unter das Euter des Tieres gehalten wird. Dabei ist eine im Wesentlichen senkrechte Herabhängen der Melkbecher 110 wesentlich, da durch das Abknicken der Milchschräuche 116 das ständig in der

Milchleitung 117 über das Sammelstück 115 anstehende Melkvakuum im Wesentlichen bewahrt bleibt, da eben der Knickbereich des Milchschauchs 116 als eine Dichtung fungiert. D. h. also, bei Beginn des Melkvorganges muss das relativ schwere Melkgeschirr 100 von dem Melker in einer korrekten Stellung unter die Zitze geführt und dort mit einer Hand gehalten werden, bis der Reihe nach alle Melkbecher an die Zitzen angelegt sind. Dies erfordert einen relativ hohen Kraftaufwand, der insbesondere bei einem größeren Tierbestand zumindest zu einer starken körperlichen Beanspruchung und/oder auf lange Sicht zu einer gesundheitlichen Beeinträchtigung führen kann. Des weiteren besteht die Gefahr, dass die nach unten hängenden Melkbecher 110 mit den herausgeführten Kopfbereichen der Zitzengummis 120 während des Anlegens des Melkgeschirrs 100 beispielsweise den Boden des Melkstandes berühren und damit zu einer Verschmutzung der Zitzengummis 120 bereits vor dem Beginn des Melkvorgangs führen. Dadurch kann die Wirkung einer möglicherweise zuvor manuell durchgeführten Reinigung der Zitzen deutlich beeinträchtigt werden, so dass durch das Einschleppen von Schmutz und Erregern durch die verschmutzten Zitzengummis 120 nicht nur die Qualität der Milch beeinträchtigt werden kann, sondern ggf. auch die Eutergesundheit des Tieres betroffen sein kann.

Anschließend werden die einzelnen Melkbecher 110 der Reihe nach an die einzelnen Zitzen angelegt, wobei, wie zuvor dargestellt ist, das Melkgeschirr 100 mit einer Hand in der korrekten Position zu halten ist, während die andere Hand den Melkbecher 100 an der Zitze befestigt. Nach Befestigung des Melkgeschirrs 100 und ggf. nach Justierung des Seilzuges 153 und/oder des Trägers 151 kann sodann der eigentliche Melkvorgang, beispielsweise mit einer entsprechenden Stimulationsphase begonnen werden. Dabei werden in der Regel über die Steuerleitungen 121 oder über weitere druckluftbetriebene Steuereinrichtungen (nicht gezeigt) entsprechende mechanische Reize über die Zitzenbecher 110 an die Zitze des Tieres übertragen. Durch die üblicherweise angewandte gegenphasige Ansteuerung jeweils zweier Melkbecher ergibt sich während des Melkvorganges ein Schwingen des Melkgeschirrs 100, das weiterhin zu einer Lockerung der Eutermuskulatur und damit zu einem verbesserten Milchfluss beiträgt.

Der genaue Ablauf des Melkvorganges hängt von der gewählten Strategie ab und beinhaltet typischerweise eine Stimulationsphase, eine Phase, in der die Milch jedes Viertels zunächst durch Sicht geprüft wird, den eigentlichen Melkvorgang, der auch weiterhin von einer Stimulationsaktivität begleitet sein kann und eine entsprechende Phase des Nachmel-

kens. Nach Beendigung des Melkvorganges, d. h. zu dem Zeitpunkt, in dem der Milchfluss aus dem Euter des Tieres auf einen bestimmten minimalen Wert abgenommen hat, muss das Melkgeschirr 100 wieder von dem Euter entfernt werden, wobei wiederum ein kräfte-
 raubender Vorgang erforderlich ist. Insbesondere muss wiederum das Melkgeschirr 100 in korrekter Position gehalten werden, wenn die einzelnen Melkbecher 110 von den Zitzen abgenommen werden, da ein möglichst geringer Lufteintritt in die Milchleitungen 117 stattfinden soll. Ferner besteht auch in dieser Phase des Melkvorganges die Gefahr, dass die Melkbecher 110 den Boden berühren, indem beispielsweise das Melkgeschirr 100 kurzzeitig zu tief gehalten wird, so dass die Gefahr einer weiteren Verschmutzung sowie die Beschädigung einzelner Teile des Melkgeschirrs 100 auftreten können. Insbesondere bei Betrieben mit relativ vielen Tieren und bei entsprechend wenig erfahrenem Personal kann daher auch die Reinigung des Melkgeschirrs 100 vor dem Anbringen an einem nächsten Tier unter Umständen nicht mit der nötigen Sorgfalt durchgeführt werden, so dass die Gefahr der Milchverschmutzung sowie der Übertragung von Krankheitserregern auf das Tierereuter relativ ausgeprägt ist.

Da die Einführung vollautomatisierter Melkanlagen für die meisten Agrarbetriebe aus Kostengründen und aufgrund der möglicherweise geringeren Effizienz keine gangbare Lösung ist, besteht eine Aufgabe der vorliegenden Erfindung darin, den teilautomatisierten Melkvorgang effizienter zu gestalten, so dass der Kraftaufwand und/oder gesundheitliche Beeinträchtigungen reduziert und die Hygienebedingungen verbessert werden.

Diese Aufgabe wird gemäß einem Aspekt der vorliegenden Erfindung gelöst durch eine Haltevorrichtung für die manuelle Entnahme von Melkbechern, die eine Befestigungsvorrichtung aufweist, um die Haltevorrichtung an einer vorgesehenen Melkposition zu fixieren. Ferner ist die Haltevorrichtung so ausgebildet, jeden Melkbecher in einer ersten Betriebsphase in jeweils einer relativ zueinander fixierten Stellung zu halten und manuellen Zugriff zu ermöglichen und während einer zweiten Betriebsphase eine Bewegung jedes Melkbechers relativ zu der Haltevorrichtung und relativ zu mindestens einem weiteren Melkbecher in mehreren Richtungen zu ermöglichen.

Die erfindungsgemäße Haltevorrichtung für Melkbecher ermöglicht also eine Fixierung der Melkbecher an einer vorgesehenen Melkposition während einer ersten Betriebsphase, die beispielsweise den Zeitraum vor dem Anlegen der einzelnen Melkbecher an die Zitzen rep-

räsentieren kann, so dass insbesondere das kräftezehrende und/oder gesundheitsbeeinträchtigende Halten eines Melkgeschirres unter dem Euter vermieden werden kann. Ferner wird durch die fixierte relative Stellung der einzelnen Melkbecher zueinander während dieser ersten Betriebsphase die Gefahr einer Verschmutzung von Zitzengummis, beispielsweise durch Bodenberührung, deutlich reduziert, so dass insbesondere die Milchqualität und der Gesundheitszustand der Tiere selbst bei Einsatz unerfahrener Arbeitskräfte deutlich verbessert werden kann. Ferner erlaubt es die erfindungsgemäße Haltevorrichtung, dass während einer zweiten Betriebsphase auf die Melkbecher individuell zugegriffen ist und die Melkbecher einzeln handhabbar sind. Auf Grund des relativ geringen Kraftaufwandes kann daher, über längere Zeiträume hinweg mit hoher Konzentration gearbeitet werden, wodurch die Arbeitseffizienz ansteigt. Des weiteren kann auf Grund der Arbeitserleichterung anderen Aspekten des Melkvorganges mehr Beachtung geschenkt werden, etwa der Begutachtung des Euters des Tieres, etc.

In einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform weist die Haltevorrichtung einen Behälter auf, in welchem die Melkbecher während der ersten Betriebsphase zumindest teilweise eingeführt sind. Der Behälter der erfindungsgemäßen Haltevorrichtung kann wesentlich zu einer reduzierten mechanischen Belastung bei der Handhabung der Melkbecher sowie zu besseren Hygienebedingungen beitragen, da insbesondere der in Behälter eingeführte Bereich der Melkbecher gegen mechanische Belastungen und Schmutz geschützt ist. Beispielsweise kann bei einem Transport des Melkgeschirrs in der Haltevorrichtung von einem Melkstand zu einem anderen ein wesentlich höher Hygienestandard erzielt werden gegenüber einer "offenen" Konstruktion der Haltevorrichtung, da beispielsweise eine Berührung der Behälterwand mit kontaminierten Bereichen sich zunächst nicht auf die Melkbecher auswirkt und auch in einfacher Weise von der Behälterwand entfernbar ist.

In einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform weist die Haltevorrichtung eine Führungsvorrichtung zum Führen von Milchschräuchen beim manuellen Bewegen der Melkbecher relativ zu der Haltevorrichtung auf. Die Führungsvorrichtung vermeidet somit, dass flexible Verbindungsschräuche, die die Melkbecher mit einer Milchleitung oder einem Milchsammelbehälter verbinden, sich nicht unkontrolliert bewegen, während beispielsweise die Melkbecher an die Zitzen angelegt werden oder während des Melkvorgangs, bei welchem eine Schwingbewegung der Melkbecher auftreten kann. Insbesondere kann die Führungsvorrichtung so ausgebildet sein, dass die Gefahr einer Bodenberührung der Milchschräuche

während der ersten Betriebsphase, d. h. vor dem Anlegen der Melkbecher an die Zitzen, sowie auch während einer zweiten Betriebsphase, d. h. beim Anlegen oder beim Melkvorgang, deutlich verringert ist, wodurch zum einen die Lebensdauer dieser Milchschräuche verlängert wird, da insbesondere die Gefahr einer Trittbelastung minimiert wird, und zum anderen eine Verschmutzung der Milchschräuche gering gehalten wird.

In einer weiteren vorteilhaften Weiterbildung umfasst die Haltevorrichtung eine steuerbare Vakuumschalteneinrichtung, die so ausgebildet ist, um ein Betriebsvakuum steuerbar an jeden der Melkbecher anzulegen. Mittels der Vakuumschalteneinrichtung ist es möglich, zuverlässig das Betriebsvakuum in jedem der Melkbecher individuell ein- bzw. auszuschalten, so dass die Melkbecher an die jeweiligen Zitzen anlegbar sind, ohne das Betriebsvakuum nennenswert zu beeinträchtigen.

In einer bevorzugten Ausführungsform weist die Haltevorrichtung einen Betätigungsschalter in der Vakuumschalteneinrichtung für jeden der Melkbecher auf. Auf Grund des Betätigungsschalters für jeden einzelnen Melkbecher kann ein Bediener der Melkanlage in gezielter Weise das Betriebsvakuum in jedem einzelnen Melkbecher ein- bzw. ausschalten, so dass der Einfluss des Anlegens bzw. Abnehmens der Melkbecher auf das Betriebsvakuum noch weiter eingeschränkt werden kann. Ferner bietet sich die Möglichkeit, die Melkbecher in schonender Weise von der Zitze abzunehmen, da bereits unmittelbar vor dem Abnehmen das Betriebsvakuum an diesem Melkbecher abgeschaltet werden kann, wobei dann der Vorgang des Abnehmens zu keinerlei Einbrechen des Betriebsvakuums und damit zu einem Risiko führt, dass die noch verbleibenden Melkbecher von den Zitzen abfallen. Ferner kann der Vorgang des Abnehmens der Zitzenbecher für das Tier in angenehmerer Weise durchgeführt werden, da beim Abnehmen die Saugwirkung des Betriebsvakuums abgeschaltet werden kann.

In einer weiteren Ausführungsform ist die Vakuumschalteneinrichtung so ausgebildet, dass das Betriebsvakuum in Abhängigkeit des Abstandes des Melkbeckers von der Haltevorrichtung geschaltet wird. Dadurch kann der Vorgang des Anlegens der Melkbecher noch weiter vereinfacht werden, da beispielsweise bei Annäherung des Melkbeckers an die Zitze durch den Bediener das Betriebsvakuum automatisch eingeschaltet wird, ohne dass ein Zutun des Bedieners erforderlich ist. Damit kann beispielsweise das Anlegen des Melkbeckers an

die Zitze mit einer Hand ausgeführt werden, so dass gleichzeitig das Euter des Tieres stimuliert werden kann.

In einer vorteilhaften Weiterbildung umfasst die Haltevorrichtung mehrere Anschlüsse, die eine Verbindung mit einem oder mehreren Milchschräuchen, die die Haltevorrichtung mit einer Melkanlage verbinden, und mit einer Vakuumleitung der Melkanlage ermöglichen. Die mehreren Anschlüsse, die in der einfachsten Bauweise lediglich als Stutzen vorgesehen sein können, auf die entsprechende Schlauchenden aufgeschoben werden, ermöglichen es, die Haltevorrichtung und damit die Melkbecher in einfacher und rascher Weise vom Rest der Melkanlage abzukoppeln. Beispielsweise können die Anschlüsse und entsprechende Schlauchenden so ausgebildet sein, dass ein dichter Abschluss auf der Schlauchseite und/oder der Anschlussseite gegeben ist, so dass z. B. ein Milchschrlauch durch eine einfache Handbewegung abgekoppelt werden kann, ohne das Betriebsvakuum in der restlichen Anlage zu beeinträchtigen.

Vorzugsweise umfasst die Haltevorrichtung Schlauchabschnitte, die mit einem Ende jeweils mit einem Anschluss verbunden sind und mit dem anderen Ende mit jeweils einem Melkbecher verbunden werden können. Durch diesen Aufbau kann die Haltevorrichtung strömungsmäßig als ein Verbindungsstück zwischen der Milchleitung und einem Milchbehälter einer Melkanlage und den Melkbechern betrachtet werden. Somit können in effizienter Weise die Melkbecher und/oder die Milchleitung abgekoppelt werden, ohne dass größere Umbauten an der Melkanlage notwendig sind. Beispielsweise kann in rascher Weise ein oder mehrere Melkbecher ausgetauscht werden, sollte dies beispielsweise auf Grund einer Verschmutzung oder Kontaminierung der Melkbecher erforderlich sein. Insbesondere, wenn eine Vakuumschalteneinrichtung vorgesehen ist, die das Betriebsvakuum an jedem Melkbecher individuell ein- oder ausschalten kann, kann ein entsprechender Wechsel vorgenommen werden, ohne dass eine Beeinträchtigung des Melkvorganges stattfindet.

In einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform weist jeder Schlauchabschnitt mindestens einen Steuerungsschlauchabschnitt auf, der an einem Ende mit einem Melkbecher verbindbar ist und der mit dem anderen Ende mit einem entsprechenden Steuerungsanschluss der Haltevorrichtung verbunden ist. Auf diese Weise können nicht nur die Milch und das Betriebsvakuum von den Milchschräuchen der Melkanlage zu den Melkbechern über die Haltevorrichtung übertragen werden, sondern auch die zum Ablauf des Melkvorganges erforder-

derlichen Steuerimpulse. Beispielsweise werden typischerweise sogenannte Pulsatoren verwendet, die periodisch Atmosphärenluft und Unterdruck an die Melkbecher anlegen, zum Steuern des Melkvorganges verwendet, so dass auch diese Steuerimpulse in einfacher Weise an die Melkbecher über die Haltevorrichtung ankoppelbar sind. Beispielsweise können die Anschlüsse und die entsprechenden Steuer- und Milchleitungen einer Melkanlage so ausgebildet sein, dass die Steuer- und Milchleitungen lediglich an die Haltevorrichtung angeschlossen werden, sobald diese in Position gebracht ist, so dass dann unmittelbar mit dem Melkvorgang begonnen werden kann. Zum Beispiel kann die Haltevorrichtung die Befestigungsvorrichtung in Form eines leicht befestigbaren Stativs aufweisen, so dass die Haltevorrichtung rasch von einer Position zu einer anderen getragen werden kann, wobei eben dann lediglich der Steuerschlauch und der Milchschauch anzuschließen sind und die Anlage somit dann betriebsbereit ist. Dabei wird durch die Haltevorrichtung weiterhin das Anlegen der Melkbecher an die Zitzen im Gegensatz zu einem konventionellen Melkgeschirr dennoch deutlich vereinfacht, so dass relativ ermüdungsfrei und hygienisch kleinere Tierbestände gemolken werden können, auch wenn kein Melkstand vorhanden ist.

In einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform weist die Befestigungsvorrichtung eine Halterung auf, um die Haltevorrichtung an einem Melkstandträger zu befestigen. Auf diese Weise kann die erfindungsgemäße Haltevorrichtung in kompatibler Weise mit bestehenden Melkständen verwendet werden, wobei dann gegenüber konventionellen Melkgeschirren die zuvor genannten Vorteile erreicht werden können.

In einer weiteren Ausführungsform ist die Befestigungsvorrichtung so ausgebildet, dass diese so einstellbar ist, dass die Längsachsen der Melkbecher nahezu horizontal ausgerichtet sind. Auf diese Weise kann eine besonders günstige Position der Haltevorrichtung eingerichtet werden, in der zum einen das Herausnehmen der Melkbecher beim Anlegen an die Zitzen einfach ist, wobei dennoch die Gefahr einer Verschmutzung bzw. Kontamination der Melkbecher durch in der Luft vorhandene, aufgewirbelte Verschmutzungsteilchen gering, die ansonsten bei einer im Wesentlichen vertikalen Ausrichtung der Melkbecher in die Milchleitung eindringen könnten.

Vorzugsweise ist die Befestigungsvorrichtung so ausgebildet, dass die Haltevorrichtung von einer ersten Position, die der ersten Betriebsphase entspricht, mindestens in eine zweite Position zur Reinigung zumindest eines Bereichs der Melkbecher überführbar ist. Durch

diese Eigenschaft der Haltevorrichtung kann diese in effizienter Weise den Reinigungsvorgang zumindest eines Teils der Melkbecher unterstützen, so dass auch während kurzer Phasen, beispielsweise zwischen zwei Melkvorgängen, eine Reinigung, zumindest teilweise, der Melkbecher einfach möglich ist. Ferner kann die Haltevorrichtung in der zweiten Position auch so orientiert sein, dass in einfacher Weise eine entsprechende Reinigungsvorrichtung aufgesetzt werden kann, so dass ein gründliches Durchspülen der Melkbecher und der entsprechenden Milchleitung nach Beendigung aller Melkvorgänge ermöglicht wird.

Vorteilhafterweise ist die Haltevorrichtung so ausgebildet, dass eine Position zum Zwischendesinfizieren der Melkbecher möglich ist. Somit kann eine effiziente Spülung der Melkbecher zur Reduzierung einer Keimübertragung von Tier zu Tier stattfinden. Dabei ist in vorteilhaften Ausführungsformen ein Behälter vorgesehen, der die Spülflüssigkeit aufnimmt und mittels einer entsprechenden Leitung kontrolliert abführen kann, so dass eine Kontaminierung des Stalles mit chemischen Mitteln gering gehalten werden kann.

In einer weiteren vorteilhaften Ausbildung weist die Vakuumschalteneinrichtung der Haltevorrichtung eine Abschalteinrichtung auf, die ausgebildet ist, bei einem Verlust des Melkvakuums in einem Melkbecher, diesen individuell und automatisch vom Betriebsvakuum abzukoppeln. Mit dieser Abschalteinrichtung kann somit sichergestellt werden, dass beispielsweise bei einem Abfallen eines Melkbechers von einer Zitze die weiteren Melkbecher dennoch mit dem Betriebsvakuum beaufschlagt bleiben, so dass der Melkvorgang an diesen Zitzen weitergeführt werden kann oder zumindest ein Abfallen der verbleibenden Melkbecher vermieden wird. Die Abschalteinrichtung kann in anderen Ausführungsformen auch zum Einschalten des Betriebsvakuums vorgesehen sein, indem beispielsweise ein manueller Betätigungsschalter an der Haltevorrichtung angebracht ist, der beim Anlegen eines Melkbechers an die Zitze betätigt werden kann, um das Betriebsvakuum an den Melkbecher durchzuschalten.

In einer weiteren Ausführungsform ist mindestens ein Anschluss, der beispielsweise mit dem Betriebsvakuum auf der einen Seite und mit einem Melkbecher auf der anderen Seite verbunden sein kann, mit einem steuerbaren Ventil versehen. Durch die Verwendung eines steuerbaren Ventils lässt sich ein hohes Maß an Bedienungskomfort erreichen, da beispielsweise das Betriebsvakuum in effizienter Weise geschaltet werden kann. Beispielsweise kann das Ventil als ein elektrisches Ventil vorgesehen sein, so dass eine entsprechende

Schaltereinheit zur Betätigung des steuerbaren Ventils an einer für die Bedienung der Haltevorrichtung bzw. für eine für den Melkvorgang optimalen Position angeordnet werden kann, wobei die Lage des steuerbaren Ventils an einer für den Melkvorgang optimalen Position angebracht werden kann. Beispielsweise kann ein entsprechendes Schaltelement unmittelbar an dem Melkbecher vorgesehen sein, so dass das An- und Ausschalten des Betriebsvakuum mit einer Hand durchführbar ist. Vorteilhaft ist es auch, das steuerbare Ventil als ein pneumatisch betriebenes Ventil vorzusehen, da entsprechende Ventile, Steuerleitungen, Bedienelemente und dergleichen sich als robuste und zuverlässige Komponenten auf dem Gebiet der Melktechnik erwiesen haben.

In einer weiteren Ausführungsform weist die Haltevorrichtung ferner eine Reinigungsvorrichtung auf, die von einer ersten Reinigungsposition in der ersten Betriebsphase, in der zumindest der Kopfteil des Zitzengummis der Einwirkung eines Reinigungsfluids aussetzbar ist, in eine zweite Position zur Freigabe der Melkbecher für die zweite Betriebsphase bewegbar ist. Eine so gestaltete Reinigungsvorrichtung ermöglicht eine effiziente Reinigung zumindest des Kopfteils des Zitzengummis, der während dem Melkvorgang einer erhöhten Kontamination ausgesetzt sein kann. Dieser Reinigungsvorgang kann durch das Vorsehen der Reinigungsvorrichtung an der Haltevorrichtung auch während relativ kurzer Zeitintervalle, beispielsweise zwischen den Melkvorgängen zweier Tiere, durchgeführt werden, so dass eine Verunreinigung der Milch sowie eine Übertragung krankheitserzeugender Keime auf die Euter der Tiere deutlich reduziert werden kann, wobei von Seiten des Bedienpersonals kein hoher Arbeitsaufwand oder ein hoher Ausbildungsstandard erforderlich ist.

In einer weiteren Ausbildung weist die Reinigungsvorrichtung ein Dichtungselement auf, um damit das Zitzengummiinnere abzudichten, wenn sich die Haltevorrichtung in der Reinigungsposition befindet. Eine entsprechende Anordnung ermöglicht somit das Verwenden sehr effizienter Reinigungsfluide, wobei die Möglichkeit eines Eindringens in die Milchleitung minimal bleibt.

In einer weiteren Ausführungsform weist das Dichtungselement mindestens ein Düsenelement auf, das zum Einführen von einem Reinigungsfluid in das Zitzengummiinnere dient. Somit können mit einer derart ausgebildeten Reinigungsvorrichtung auch das Zitzengummiinnere sowie nachgeschaltete Milchleitungen nach Abschluss des Melkvorganges in effizienter Weise gespült und gereinigt werden, ohne dass ein zusätzlicher Arbeitsaufwand

erforderlich ist. Zu diesem Zweck kann bei beispielsweise in einigen Ausführungsformen ein entsprechender Anschluss zur Zufuhr eines oder mehrerer Reinigungsfluide zur Reinigungsvorrichtung vorgesehen sein, so dass ein Reinigungsvorgang jederzeit ohne großen Aufwand durchführbar ist. Z. B. kann auch eine Ablaufleitung bzw. ein Ablaufanschluss vorgesehen sein, der zur Abfuhr verbrauchten Reinigungsfluids dient, wenn lediglich eine äußere Spülung der Melkbecher oder Teile davon durchgeführt wird.

In einer weiteren Ausführungsform ist ferner eine Stromversorgungseinheit in der Haltevorrichtung vorgesehen. Die Stromversorgungseinheit kann so ausgebildet sein, dass entsprechende Verbraucher, beispielsweise Pulsatoren, elektrische Ventile, Steuerungselektronik, und dergleichen, mit geeigneten Spannungen versorgt werden. Dabei kann die Stromversorgungseinheit durch Anschluss an ein externes Stromnetz mit Leistung versorgt werden, oder kann in anderen Ausführungsformen selbst elektrische Leistung erzeugen, wenn beispielsweise keine entsprechenden elektrischen Anschlussleitungen vorhanden sind. Beispielsweise kann die Stromversorgungseinheit pneumatisch angetrieben sein, beispielsweise durch Druckluft oder mittels des Betriebsvakuums, so dass damit die erforderlichen Betriebsspannungen ohne externen Stromanschluss bereitgestellt werden können.

In einer weiteren Ausführungsform ist ein Sensorelement in der Haltevorrichtung vorgesehen, das so ausgebildet ist, den Milchdurchfluss zumindest aus einem Melkbecher zu erfassen. Durch diese Maßnahme lässt sich eine Kontrolle des Melkvorganges ermöglichen, wobei beispielsweise die Durchflussmenge aktuell angezeigt werden kann und/oder für weitere Steuerungszwecke verwendet werden kann. Vorteilhafterweise ist ein entsprechendes Sensorelement für jeden der Melkbecher vorgesehen, so dass jedes einzelne Euterviertel überwacht werden kann. Beispielsweise kann in der Haltevorrichtung eine entsprechende Steuerungselektronik vorgesehen sein, die das eine oder die mehreren Ausgangssignale der Sensorelemente auswertet und daraufhin den Melkvorgang steuert. Beispielsweise kann eine Warnung ausgegeben werden, wenn der Milchfluss in einem Melkbecher einen gewissen kritischen Wert unterschreitet, so dass der Melkbecher dann von einem Bediener abgenommen werden kann.

In weiteren vorteilhaften Ausführungsformen ist ferner ein Qualitätssensorelement in der Haltevorrichtung vorgesehen, das ausgebildet ist, mindestens eine die Milchqualität kennzeichnende Eigenschaft zu erfassen. Mittels dieser Vorrichtung kann der Melkvorgang auch

für unerfahrenes Bedienpersonal so gestaltet werden, dass eine optimale Milchqualität in Kombination mit einer erhöhten Tiergesundheit erreicht wird. Insbesondere kann das Qualitätssensorelement, das vorteilhafterweise für jeden einzelnen Melkbecher vorgesehen ist, mit einer entsprechenden Auswertesteuerung verbunden sein, so dass z. B. der Salzgehalt der Milch erfasst wird, um dem Bediener anzuzeigen, ob beispielsweise ein Euterviertel verstärkt zu melken ist, um damit einer sich abzeichnenden gesundheitlichen Störung des betreffenden Euterviertels vorzubeugen. Selbstverständlich können auch andere die Milchqualität kennzeichnende Eigenschaften, beispielsweise Anzahl und/oder Größe von Eiterflocken und dergleichen, erfasst und für die weitere Steuerung des Melkvorgangs verwendet werden. Wenn die Haltevorrichtung über entsprechende steuerbare Ventilelemente, Pulsatoren, oder dergleichen verfügt, können die Ausgangssignale der Sensorelemente vorteilhafterweise auch benutzt werden, um in automatisierter Weise den Melkvorgang ohne Eingreifen eines Bedieners zu steuern.

In einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform weist die Haltevorrichtung ferner eine Stimulationseinrichtung auf, die ausgebildet ist, um mechanisch auf mindestens einen Milchschauch und/oder Steuerschlauch einzuwirken, der einen Melkbecher mit der Haltevorrichtung während der zweiten Betriebsphase verbindet.

Durch die Stimulationseinrichtung kann somit in gezielter Weise eine Bewegung der Melkbecher an den Zitzen erreicht werden, so dass eine entsprechende Stimulation stattfinden kann, ohne dass eine große Masse an dem Euter des Tieres schwingen muss, wie dies bei konventionellen Melkgeschirren mit Milchsammelstück der Fall ist.

In einer weiteren Ausführungsform weist die Stimulationseinrichtung ein Antriebselement und ein damit gekoppeltes Aktuatorelement auf, wobei das Aktuatorelement mit dem mindestens einen Milchschauch und/oder Steuerschlauch während des Melkens in Kontakt ist. Somit kann eine für die Funktion optimierte Bauweise für das Aktuatorelement unabhängig von dem Antriebselement erreicht werden, so dass eine optimale Stimulation erreicht wird. Beispielsweise kann das Aktuatorelement in Form eines Bügels oder einer Platte so an der Haltevorrichtung angebracht sein, dass ein ständiger Kontakt mit den flexiblen Milchsclhäuchen erreicht wird, wobei der Bügel bzw. die Platte auch gleichzeitig als eine gewisse Führung der Milchsclhäuche bzw. Melkbecher dienen kann, wenn diese aus der Haltevorrichtung entnommen oder in diese zurückgeführt werden. Auch kann eine entsprechend vorge-

lagerte Platte bzw. oder vorgelagerter Bügel als eine wirksame Schutzmaßnahme betrachtet werden, wenn beim Handhaben der Melkbecher oder beim Melkvorgang einer oder mehrere Melkbecher abfallen, da dann der Bügel bzw. die Platte die effektive Länge des Milchschauches so verkürzen können durch Knicken an einer entsprechenden Kante, dass ein direkter Kontakt des Melkbeckers mit dem Boden unter Umständen vermieden wird. Ein entsprechendes Aktuatorelement kann für mehrere Melkbecher oder individuell für jeden Melkbecher vorgesehen werden.

In anderen Ausführungsformen kann die Stimulationseinrichtung ein Antriebselement in der Führungseinrichtung aufweisen, so dass eine individuelle mechanische Einwirkung auf jeden einzelnen Milchschauch und damit auf jeden einzelnen Melkbecher ermöglicht wird. Beispielsweise können entsprechende Rollen oder Zylinder der Führungseinrichtung mit einem Motor oder anderen Antriebsmitteln gekoppelt sein, so dass kurze Drehbewegungen der Rolle oder Hin- und Herbewegungen des Zylinders eine entsprechende Stimulationswirkung durch den an der Zitze anliegenden Melkbecher hervorrufen.

In einer weiteren Ausführungsform umfasst die Stimulationseinrichtung eine Steuerungseinrichtung, die ausgebildet ist, eine Frequenz der mechanischen Einwirkung und/oder eine Stärke der mechanischen Einwirkung zu steuern. Mit Hilfe dieser Steuerungseinrichtung ist es möglich, den Stimulationsvorgang effizient zu gestalten, ohne dass äußere Einflüsse, etwa ein unterschiedlicher Abstand des Tieres zur Haltevorrichtung, eine geänderte Orientierung der Haltevorrichtung, und dergleichen im Wesentlichen einen negativen Einfluss auf den Stimulationsvorgang ausüben. Beispielsweise kann die Steuerungseinrichtung so ausgebildet sein, dass das Schwingungshalten des Melkgeschirrs an der Zitze des Tieres erkannt und eine geeignete Frequenz und/oder Amplitude auf der Grundlage des erkannten Schwingungsverhaltens eingestellt wird.

In einer weiteren Ausführungsform ist eine Einrichtung zum rhythmischen Ziehen der Schlauchabschnitte vorgesehen, so dass beim Nachmelken eine optimale Lage der Melkbecher und ein entsprechender Reiz für das Tier gegeben ist. In einer vorteilhaften Ausführungsform kann dazu eine Klemmvorrichtung und eine Antriebseinheit vorgesehen werden, so dass die Schlauchabschnitte eingeklemmt und dann mittels der Antriebsvorrichtung gezogen werden, um damit die Melkbecher mit den Zitzen in eine Position zu bringen, die für das Nachmelken gewünscht wird. Die Antriebseinheit kann manuell antreibbar sein oder

kann mittels geeigneter Antriebsmittel, beispielsweise einem Elektromotor, oder ähnlichem angetrieben werden. Vorteilhafterweise kann die Ansteuerung so erfolgen, dass ein rhythmisches Ziehen an den Melkbechern auftritt, was sich beispielsweise mit Hilfe einer Exzentrischen Scheibe in Verbindung mit einem Motor erreichen lässt. In vorteilhaften Varianten ist die Klemmvorrichtung mit der Stimulationseinrichtung gekoppelt, so dass entsprechende Komponenten der Stimulationseinrichtung auch für das Nachmelken verwendet werden können. So kann beispielsweise der Bügel der Stimulationseinrichtung mit einer zweiten, herunter klappbaren Bügelkomponente versehen sein, um die Schlauchabschnitte festzuklemmen und diese dann, bei Bedarf periodisch, in eine gewünschte Position zu ziehen, wobei die Antriebseinheit der Stimulationseinrichtung dann so ausgebildet ist, um die Position anfahren zu können.

In weiteren Ausführungsformen sind Einrichtungen vorgesehen, die eine Justierung der Melkbecher in einer vorbestimmten Orientierung in der Haltevorrichtung gewährleisten, so dass entsprechende Reinigungsvorrichtungen an die Melkbecher angeschlossen werden können, die eine immer gleichbleibende Lage der Melkbecher erfordern.

In weiteren Varianten können zumindest Bereiche von Schlauchverbindungen, die die Melkbecher mit dem Betriebsvakuum oder anderen Quellen verbinden, so in ihrer Ausgestaltung konzipiert sein, dass die Form der Schlauchverbindungen in Verbindung mit einer entsprechenden Führung eine hohe Stabilität gegen eine Verdrehung der Schlauchverbindung ergibt. So kann eine geeignete Querschnittsprofilierung dazu dienen, dass ein hoher Widerstand gegen Torsionskräfte in der Haltevorrichtung möglich ist. Insbesondere kann eine entsprechende Profilierung durch Integration einer mehrerer Steuerleitungen und/oder Stimmulationsleitungen in den milchführenden Schlauch erreicht werden.

Gemäß einem weiteren Aspekt der vorliegenden Erfindung wird ein Melkgeschirr bereitgestellt, dass mehrere Melkbecher, mehrere Verbindungsschläuche, die mit den Melkbechern verbunden sind, und eine Haltevorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche umfasst.

Auf Grund der erfindungsgemäßen Haltevorrichtung kann das Melkgeschirr einen grundsätzlich einfacheren Aufbau aufweisen als in konventionellen Melkgeschirren, wobei insbesondere ein schweres, unhandliches Milchsammelstück bei den beweglichen Teilen des

Melkgeschirrs vermieden werden kann. Wie zuvor ausgeführt ist, kann dadurch das Anlegen der Melkbecher in wesentlich komfortablerer Weise vonstatten gehen, da lediglich das Gewicht eines einzelnen Melkbechers gehandhabt werden muss im Gegensatz zu einigen Kilogramm eines konventionellen Melkgeschirrs.

Die Verbindungsschläuche können dabei milchführende Leitungen, Steuerleitungen und Stimulationsleitungen aufweisen, wobei entsprechende Leitungen für einen Melkbecher ganz oder teilweise gekoppelt sein können.

In einer vorteilhaften Weiterbildung weist jeder Verbindungsschlauch zumindest eine milchführende Leitung und eine Steuerleitung in einer gemeinsamen Schlauchummantelung auf. Mit dieser Anordnung wird die Anzahl der erforderlichen Schlauchverbindungen klein gehalten. Ferner lässt sich durch eine derartige Ausbildung der Herstellungsaufwand gering halten, wenn der Verbindungsschlauch mit mindestens der milchführenden Leitung und der Steuerleitung in einem gemeinsamen Herstellungsverfahren produziert werden. Des Weiteren können bei den Steuerleitungen auch Leitungen integriert sein, die zur Ansteuerung der Vakuumschaltvorrichtung vorgesehen sind, so dass sich trotz dieser zusätzlichen Leitungen die Anzahl der Verbindungsschläuche nicht erhöht. Es können auch elektrische Leitungen innerhalb der Schlauchummantelung vorgesehen sein, so dass ein entsprechender Schutz für die elektrischen Leitungen gegeben ist.

Vorteilhafterweise weist jeder Verbindungsschlauch oder jeder Melkbecher ein Bedienelement auf, um zumindest das Melkvakuum zu jedem Melkbecher schaltbar zu machen. Eine entsprechende Anordnung eines Schaltelements am Melkbecher bzw. an dem zugehörigen Verbindungsschlauch erlaubt ein äußerst bequemes Anlegen und Abnehmen der Melkbecher, da das Einschalten und Ausschalten des Melkvakuums unmittelbar vor dem Anlegen bzw. Abnehmen des Melkbechers, ggf. mit nur einer Hand, stattfinden kann.

Gemäß einem weiteren Aspekt der vorliegenden Erfindung wird ein Melkstand bereitgestellt mit einem Träger zum Halten und Führen einer Milchleitung und einer Steuerleitung, mehreren Melkbechern, die mit der Milchleitung und der Steuerleitung in Fluidverbindung stehen und einer Haltevorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche. Durch die Verwendung der erfindungsgemäßen Haltevorrichtung ergeben sich für den Melkstand entsprechende Vorteile beim Melken von Tieren, wie sie zuvor bereits dargelegt sind.

Vorteilhafterweise ist die Haltevorrichtung an dem Träger mittels der Befestigungsvorrichtung angebracht, wobei in vorteilhaften Weiterbildungen der Träger und/oder die Befestigungsvorrichtung ein Schwenken der Haltevorrichtung in mehreren Richtungen ermöglicht, um somit eine optimierte Betriebs- und/oder Reinigungsposition zu erreichen.

In einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform ist in dem Melkstand eine an dem Träger angebrachte Schlauchführung vorgesehen, wobei die Schlauchführung ausgebildet ist, die Fluidverbindung zwischen dem Melkbechern und der Milchleitung in der ersten und der zweiten Betriebsphase herzustellen. Beispielsweise können entsprechende Einrichtungen zum Führen, Halten und Justieren entsprechender Milchschräuche konventioneller Trägersysteme für Melkstände auch in Verbindung mit der erfindungsgemäßen Haltevorrichtung verwendet werden, so dass ein hohes Maß an Kompatibilität mit bestehenden Anlagen erreicht wird.

Weitere vorteilhafte Ausführungsformen sind in den angehängten Patentansprüchen sowie in der folgenden detaillierten Beschreibung dargestellt. In der folgenden detaillierten Beschreibung weiterer vorteilhafter Ausführungsformen wird Bezug genommen auf die Zeichnungen, in denen:

Fig. 1a schematisch ein konventionelles Melkgeschirr zeigt;

Fig. 1b einen Ausschnitt eines konventionellen Melkstandes mit einem konventionellen Melkgeschirr in Betriebsstellung darstellt;

Fig. 2a schematisch einen Melkstand mit einer Haltevorrichtung in perspektivischer Ansicht gemäß der vorliegenden Ausführungsform zeigt;

Fig. 2b

bis 2e schematisch weitere Ausführungsformen der erfindungsgemäßen Haltevorrichtung mit beispielhaften Führungsvorrichtungen zum Führen von Milchschräuchen zeigen;

Fig. 2f

und 2g beispielhafte Ausführungsformen zum individuellen Ein- und Ausschalten des Betriebsvakuumns zeigen;

Fig. 2h schematisch eine Abschaltvorrichtung zur individuellen Abschaltung des Betriebsvakuumns bei Einbruch des Melkvakuumns an der Zitze darstellt;

Fig. 3a einen Melkstand mit einer erfindungsgemäßen Haltevorrichtung, die ferner eine Stimulationseinrichtung aufweist, zeigt;

Fig. 3b

bis 3e schematisch weitere Ausführungsformen einer erfindungsgemäßen Haltevorrichtung mit entsprechenden Stimulationseinrichtungen darstellt;

Fig. 4a

und 4b schematisch eine Reinigungsvorrichtung zeigen, die an der erfindungsgemäßen Haltevorrichtung vorgesehen ist;

Fig. 4c die Haltevorrichtung schematisch in einer Melkposition und in einer Reinigungsposition zeigt, wobei in der Reinigungsposition Restflüssigkeit aus den Melkbechern laufen kann und Anschluss an externe Reinigungsvorrichtungen möglich ist;

Fig. 4d

und 4e die Haltevorrichtung schematisch in einer Position zur Zwischendesinfektion zeigen;

Fig. 4f die Haltevorrichtung zeigt, wobei die Orientierung der Melkbecher fixiert ist;

Fig. 4g Varianten für verschiedene Schlauchquerschnittsprofile zeigt, so dass eine Verdrehung der Schlauchabschnitte in der Haltevorrichtung reduziert wird; und

Fig. 5 schematisch eine weitere Ausführungsform der erfindungsgemäßen Haltevorrichtung zeigt, wobei Sensorelemente und eine Steuerelektronik vorgesehen sind.

Mit Bezug zu den Zeichnungen werden nun weitere vorteilhafte Ausführungsformen detaillierter beschrieben.

Fig. 2a zeigt schematisch in perspektivischer Ansicht einen Melkstand 250 mit einem Träger 251, der ausgebildet ist, Milchleitungen 217 und Steuerleitungen 221 zu halten und/oder zu führen. Dazu kann der Träger 251 auch entsprechende Vorrichtungen in Form von Seilzügen, Befestigungsschrauben und dergleichen aufweisen, so dass die Milchleitung 217 und die Steuerleitungen 221 entsprechend befestigt werden können. Beispielsweise kann der Träger 251 so ausgebildet sein, wie dies auch mit Bezug zu Fig. 1b beschrieben ist. An dem Träger 251 ist eine Haltevorrichtung 200 angebracht, wobei in bevorzugten Ausführungsformen die Haltevorrichtung 200 zumindest zwischen zwei Positionen hin und her bewegbar ist. Dazu weist die Haltevorrichtung 200 eine Befestigungseinrichtung 201 auf, die in der dargestellten Ausführungsform zur schwenkbaren Befestigung der Haltevorrichtung 200 an dem Träger 251 ausgebildet ist. Beispielsweise kann die Befestigungseinrichtung 201 ein Kugelkopfgelenk aufweisen, das in einer Vielzahl von Positionen fixierbar ist, so dass die Haltevorrichtung 200 in einfacher Weise in zwei oder mehreren Stellungen orientierbar ist. Beispielsweise kann eine bevorzugte Betriebsposition der Haltevorrichtung 200 so sein, dass Melkbecher 210, wenn sie von der Halteeinrichtung 200 in einer relativ zueinander fixierten Position während einer ersten Betriebsphase gehalten werden, im Wesentlichen in Bezug auf ihre Längsachse horizontal angeordnet sind. In diesem Zusammenhang sei darauf hingewiesen, dass der Begriff erste Betriebsphase als eine Phase zu verstehen ist, die beispielsweise unmittelbar vor einem Melkvorgang auftritt, wobei alle Melkbecher 210 von der Haltevorrichtung 200 gehalten werden, bevor einer oder mehrere davon durch manuelle Einwirkung eines Bedieners relativ zur Haltevorrichtung 200 bewegt werden. Obwohl die nahezu horizontale Orientierung der Melkbecher 210 in der Haltevorrichtung 200 vorteilhaft sein kann in Hinblick auf Verschmutzung durch aufgewirbelte Verschmutzungsteilchen, die bei der nahezu horizontalen Anordnung kaum in das Innere der Melkbecher 210 eindringen können, so kann in anderen Ausführungsformen die Haltevorrichtung 200 durchaus so orientierbar sein, dass eine beliebige gewünschte Neigung der Melkbecher 210 in der ersten Betriebsphase erreichbar ist. Die Haltevorrichtung 200 ist ferner so ausgestaltet, dass auf die Melkbecher 210 in der ersten Betriebsphase manuell zugegriffen werden kann, so dass diese dann relativ zu der Haltevorrichtung 200 und relativ zu mindestens einem weiteren Melkbecher 210 in mehreren Richtungen bewegbar sind.

Die Phase, wenn alle Melkbecher 210 aus der Haltevorrichtung 200 entnommen sind, soll im Weiteren als zweite Betriebsphase bezeichnet werden.

Ferner weist in der gezeigten Ausführungsform die Haltevorrichtung 200 einen Behälter 203 auf, der so gestaltet ist, um die Melkbecher 210 zumindest teilweise aufzunehmen, wobei dennoch ein manuelles Zugreifen auf die einzelnen Melkbecher 201 möglich ist. Der Behälter 203, der beispielsweise aus Kunststoff hergestellt sein kann, bietet einen erhöhten Schutz gegenüber Verschmutzungen und mechanischen Einwirkungen im Vergleich zu "offenen" Konstruktionen, in denen die Melkbecher 210 beispielsweise relativ großflächig exponiert sein können. Der Behälter 203 kann beispielsweise auch bereichsweise oder insgesamt aus transparentem Kunststoffmaterial hergestellt sein, so dass stets der Zustand der Melkbecher 210 auch in der ersten Betriebsphase inspizierbar ist.

Ferner ist in vorteilhaften Ausführungsformen eine Führungsvorrichtung 204 vorgesehen, die zum Führen der Milchschräuche 202 dient, wenn die Melkbecher 210 von der ersten Betriebsphase in die zweite Betriebsphase überführt werden sollen. Die Führungsvorrichtung 204 kann dazu entsprechende Einrichtungen in Form von Zylindern, Führungsschienen, Rollen, und dergleichen aufweisen, so dass die Melkbecher 210 nach Entnahme aus der Halterung 200 relativ zu dieser bewegbar sind, wobei der Aktionsradius von der Ausbildung der Führungsvorrichtung 204 abhängt. Weitere Ausführungsformen der Führungsvorrichtung 204 werden mit Bezug zu den Fig. 2b bis 2d detaillierter erläutert. Des Weiteren ist in der gezeigten Ausführungsform eine Vakuumschalteneinrichtung 205 vorgesehen, die ein individuelles Einschalten und Ausschalten des Betriebsvakuums in dem Melkbecher 210 und ggf. in gewissen Abschnitten der Milchleitung 202 ermöglicht. In der gezeigten Ausführungsform ist beispielsweise ein steuerbares Ventilelement 206 vorgesehen, das mittels einem Bedienelement 207 gesteuert werden kann. Das Ventilelement 206 kann ein pneumatisch betriebenes oder ein elektrisch betriebenes Ventil sein, wobei das Bedienelement 207 dann eine entsprechende Ausbildung aufweist, um das Ventilelement 206 bei Bedarf zu betätigen. Die Vakuumschalteneinrichtung 205 kann vollständig oder teilweise auch an der Halterung 200 vorgesehen sein, wie dies auch detaillierter mit Bezug zu den Fig. 2e bis 2d erläutert ist.

Während der bestimmungsgemäßen Benutzung des Melkstandes 250 kann beispielsweise mit Hilfe des Trägers 251 grundsätzlich eine gewünschte Höhe für die Haltevorrichtung 200

eingestellt werden. Ferner wird dann mittels der Befestigungsvorrichtung 201 eine gewünschte Orientierung der Haltevorrichtung 200 gewählt, die einen effizienten Melkvorgang ermöglicht. Beispielsweise kann, wie in Fig. 2a gezeigt ist, die Haltevorrichtung 200 so orientiert werden, dass die Längsachsen der Melkbecher 210 im Wesentlichen horizontal ausgerichtet sind. Die entsprechenden Justierarbeiten können von einem Bediener in einfacher Weise durchgeführt werden, da das Gewicht der Haltevorrichtung 200 einschließlich dem Melkbecher 210 von dem Träger 251 aufgenommen wird. Nach Einstellung der gewünschten Orientierung der Haltevorrichtung 200, in der die Melkbecher 210 in der ersten Betriebsphase relativ zueinander fixiert von der Halterung gehalten werden, kann ein Bediener jeden einzelnen Melkbecher 210 manuell an eine Zitze anlegen, wobei die Führungsvorrichtung 204 so verfährt, dass die entsprechende erforderliche Länge der Milchschiäuche 202 bereitgestellt wird. Bei der Entnahme der Melkbecher 210 aus der Halterung 200 kann die Vakuumschalteneinrichtung 205 so aktiviert werden, dass beispielsweise nur unmittelbar vor dem Anlegen des Melkbechers 210 an der Zitze das Betriebsvakuum an dem Melkbecher 210 anliegt, so dass nur sehr kurzfristig Atmosphärenluft eingesaugt wird. In anderen Ausführungsformen kann die Vakuumschalteneinrichtung 205 so ausgebildet sein, dass nach Entnahme eines Melkbechers 210 das Betriebsvakuum automatisch an dem Melkbecher 210 angelegt wird. Dazu kann ein entsprechendes Betätigungselement so vorgesehen sein, dass beispielsweise das Einschalten des Betriebsvakuaums nach Herausziehen einer gewissen Länge des Milchschiäuches 202 aktiviert wird. Eine entsprechende Ausgestaltung der Vakuumschalteneinrichtung 205 in der gezeigten Form oder in der automatisierten Form ermöglicht das Anlegen des Melkbechers 210 in komfortabler Weise mit nur einer Hand. Ferner wird durch die erfindungsgemäße Haltevorrichtung 200 erreicht, dass das Anlegen der Melkbecher 210, die in Verbindung mit den Milchschiäuchen 202 und der Haltevorrichtung 200 ein Melkgeschirr bilden, das beispielsweise das in Fig. 1a gezeigte konventionelle Melkgeschirr 100 ersetzt, eine deutliche Entlastung des Bedieners gewährleistet ist, da lediglich das Gewicht des einzelnen Melkbechers 210 zu handhaben ist. Nach Beendigung des Melkvorganges können die Melkbecher 210 individuell abgenommen werden, wobei mittels der Vakuumschalteneinrichtung 205 das Melkvakuum individuell abgeschaltet wird, so dass die Melkbecher abgenommen werden können, ohne dass die Gefahr des Abfallens der noch nicht abgenommenen Melkbecher besteht. Durch das individuelle Anlegen und Abnehmen der einzelnen Melkbecher 210 wird nicht nur eine deutliche Arbeitserleichterung erreicht, sondern die Gefahr einer Verschmutzung bzw. Kontaminierung der Melkbecher

210 sowie der Milchschräuche 202 wird ebenso deutlich reduziert, da die Gefahr einer Bodenberührung der Melkbecher 210 oder der Milchschräuche 202 minimiert wird.

Fig. 2b zeigt schematisch einen Teil der Haltevorrichtung 200 in einer Seitenansicht, wobei lediglich ein Melkbecher 210 dargestellt ist. In dieser Ausführungsform kann die Haltevorrichtung 200 den Behälter 203 in einer Form aufweisen, die die Führungsvorrichtung 204 vollständig aufnehmen kann, so dass sowohl die Melkbecher 210 als auch die Führungsvorrichtung 204 gegen Umgebungseinflüsse in hohem Maße geschützt sind. In anderen Ausführungsformen kann der Behälter 203 in beliebig anderer Weise gestaltet sein, so dass lediglich Teile der Führungsvorrichtung 204 und der Melkbecher 210 abgeschirmt sind. Die Führungsvorrichtung 204 umfasst in dieser Ausführungsform gekoppelte Rollen 209, die gemeinsam in Pfeilrichtung beispielsweise mittels eines Zylinders 208, der mit den Rollen 209 gekoppelt ist, verschiebbar sind. Ein Umlenkelement 275 ist vorgesehen, um den Milchschrlauch 202 relativ reibungsarm zu führen. Durch die Anordnung mit einer doppelten Umlenkung des Milchschrlauches 202 kann eine relativ große Länge des Milchschrlauches 202 bei moderat geringer Baulänge der Haltevorrichtung 200 erreicht werden. In anderen Ausführungsformen kann eine einzelne Rolle 209 vorgesehen sein, um die erforderliche Länge des Milchschrlauches 202 bereitzustellen. Ferner können beliebig andere Mittel vorgesehen sein, um eine exakte Führung der Rolle bzw. Rollen 209 zu ermöglichen. Beispielsweise kann eine entsprechende Schiene anstelle des Zylinders 208 vorgesehen sein, in der eine Achse der Rolle 209 in Pfeilrichtung gleiten kann. Des weiteren kann die Führungsvorrichtung 204 ein Arretierungsmittel (nicht gezeigt) aufweisen, das in einer oder mehreren vorgesehenen Positionen einrastet, um somit ein weiteres Herausziehen des Milchschrlauches 202 zu verhindern. Beispielsweise kann die in Fig. 2b gezeigte Stellung eine erste Position repräsentieren, in der die Führungsvorrichtung 204 den Milchschrlauch 202 arretiert, so dass die Haltevorrichtung 200 beliebig geneigt oder geschwenkt werden kann, ohne dass ein unbeabsichtigtes Herausgleiten der Melkbecher 210 ermöglicht wird. Vor dem unmittelbaren Anlegen der Melkbecher 210 an die Zitze kann dann die Arretierung deaktiviert werden. In einer anderen Ausführungsform findet eine Arretierung statt, nachdem eine gewisse Länge des Milchschrlauches 202 aus der Halterung 200 herausgeführt ist, so dass beispielsweise die Führungsvorrichtung 204 so ausgebildet sein kann, dass das Herausnehmen des Melkbeckers 210 gegen eine gewisse Vorspannung der Führungseinrichtung 204 durchgeführt werden muss, die dann durch Arretierung aufgehoben wird. Nach Beendigung des Melkvorganges kann dann die Arretierung deaktiviert werden, so dass durch die

Vorspannung der Führungseinrichtung 204 das Zurückführen des Melkbechers 210 unterstützt wird.

Ferner weist die Haltevorrichtung 200 mehrere Anschlüsse 211 auf, die beispielsweise zur Aufnahme von Milchschräuchen und/oder Steuerleitungen dienen. Dadurch können die Milchleitungen 217 und Steuerleitungen 221 jederzeit von der Haltevorrichtung 200 abgekoppelt werden, ohne dass ein mechanischer Eingriff in die Haltevorrichtung 200 erforderlich ist. Beispielsweise können die Milchleitungen 217 und die Steuerleitung 221 entsprechende Anschlusselemente aufweisen, die die entsprechenden Leitungen beim Abkoppeln von den Anschlüssen 211 dicht abschließen. Auf diese Weise kann die Haltevorrichtung 200 an die Milchleitungen 217 und Steuerleitungen 221 an- bzw. abgekoppelt werden, ohne dass beispielsweise der Betrieb anderer Melkgeschirre mit entsprechenden Haltevorrichtungen 200 beeinflusst wird. Ferner ist es dadurch möglich, dass die Schlauchabschnitte 202 in der Haltevorrichtung 200 bei Bedarf separat gereinigt werden können, ohne dass die Milchleitung 217 mitgereinigt werden müssen.

Die Fig. 2c und 2d zeigen schematisch eine Seitenansicht einer weiteren Ausführungsform der Haltevorrichtung 200, wobei die Führungsvorrichtung 204 mechanisch in sehr einfacher Weise ausgeführt ist, so dass sich hier Vorteile in Hinblick auf Herstellungskosten, Wartung, Verschleiß und dergleichen ergeben. In Fig. 2c ist die Haltevorrichtung 200 in der ersten Betriebsphase gezeigt, d. h. die Melkbecher 210 werden in einer zueinander fixierten Position gehalten. Die Führungsvorrichtung 204 kann dabei eine Kammer 212 für die Aufnahme des zugehörigen Schlauchabschnitts 202 aufweisen, der darin mit entsprechend vielen und engen Windungen angeordnet ist, wie dies in der Figur dargestellt ist.

Fig. 2d zeigt die Haltevorrichtung 200 während der zweiten Betriebsphase, wobei die Melkbecher 210 und damit die Schlauchabschnitte 202 teilweise aus der Haltevorrichtung herausgeführt sind. Vorzugsweise ist ein Stoppelement 214 vorgesehen, so dass die Länge des herausgeführten Schlauchabschnitts 202 so begrenzt wird, dass eine schlangenförmige Anordnung des Schlauchabschnitts 202 in der Kammer 212 beibehalten wird. Auf diese Weise ist sichergestellt, dass beim Zurückführen der Melkbecher 210 in die Halterung 200 in etwa wieder die Ausgangsposition erreicht wird, wie sie in Fig. 2c gezeigt ist. Ferner können elastische Elemente 213, beispielsweise in Form von Bändern, vorgesehen sein, die an den Schlauchabschnitten 202 befestigt sind und die in der Kammer 212 vor und zurückglei-

ten können, so dass mittels dieser elastischen Elemente 213 eine gewisse rücktreibende Kraft auf die Schlauchabschnitte 202 in der zweiten Betriebsphase ausgeübt wird, um damit das Zurückführen in die Haltevorrichtung 200 zu unterstützen.

In anderen Ausführungsformen (nicht gezeigt) kann die Haltevorrichtung 200 andere Einrichtungen in der Führungseinrichtung 204 aufweisen, die das Herausziehen der Schlauchabschnitte 202 in geeigneter Weise zulassen. Beispielsweise kann für jeden Schlauchabschnitt 202 eine zugeordnete Schlauchtrommel vorgesehen sein, die ggf. eine entsprechende Arretierungseinrichtung aufweist und bei Bedarf das Zurückführen der Schlauchabschnitte 202 durch entsprechende Vorspannung unterstützt.

Fig. 2e zeigt die Haltevorrichtung 200 mit der Führungseinrichtung 204, in der die Nachföhrbewegung der Schlauchabschnitte 202 im wesentlichen in vertikaler Richtung stattfindet. Zu diesem Zweck können entsprechende Rollen 209, die teilweise entlang einer Führung 209a bewegbar sind. Ferner kann in einer Ausführungsform die Befestigungsvorrichtung 201 so ausgebildet sein, dass der Behälter 203 mit den Melkbechern 210 schwenkbar ist, so dass nur geringe Kräfte erforderlich sind, um die Melkbecher 210 in eine gewünschte Position zu bringen. Vorteilhafter Weise lässt sich der Behälter 203 mittels der Befestigungsvorrichtung 201 in eine Melkposition bringen, in der die Melkbecher 210 mit ihren Längsachsen nahezu horizontal oder mit den Öffnungen leicht nach unten weisen angeordnet sind. Bei Bedarf kann dann eine Schwenkung in eine Reinigungsposition erfolgen, in der die Melkbecher 210 für eine externe Reinigungseinrichtung zugänglich sind.

Mit Bezug zu den Fig. 2f und 2g werden nun weitere Ausführungsformen der Vakuumschaltseinrichtung 205 beschrieben.

Fig. 2f zeigt schematisch den Melkbecher 210 mit der Vakuumschaltseinrichtung 205, wie sie schematisch auch in Fig. 2a dargestellt ist. Das steuerbare Ventil 206 ist dabei als ein pneumatisches Ventil ausgeführt, wobei das entsprechende Bedienelement 207 mittels einer Steuerleitung 215 mit dem Ventil 206 und mit einer entsprechenden Druckluft bzw. Vakuumquelle verbunden ist. Ferner ist in der gezeigten Ausführungsform der Schlauchabschnitt 202, der hier eine Pulsatorleitung 218, eine Milchleitung 219 und die Steuerleitung 215 repräsentieren soll, von einer Ummantelung 216 umgeben, so dass ein erhöhter Schutz und ein vereinfachtes Handtieren mit den entsprechenden Leitungen erreicht wird.

Die Ummantelung 216 kann beispielsweise in integraler Weise mit den entsprechenden Leitungen 219, 218 und 215 hergestellt sein, so dass sich dadurch relativ geringe Herstellungskosten erreichen lassen. In anderen Ausführungsformen, können die entsprechenden Leitungen 218, 219 und 215 durch andere geeignete Mittel, beispielsweise Bänder, Hülsen, etc. zusammengefasst und gemeinsam geführt werden. Wie bereits erwähnt, kann in anderen Ausführungsformen die Vakuumschalteneinrichtung 205 elektrisch betrieben sein, so dass die Steuerleitung 215 eine elektrische Versorgungs- und Schaltleitung repräsentieren kann.

Fig. 2g zeigt eine weitere Variante, in der das Ventil 206 in der Haltevorrichtung 200 vorgesehen ist, beispielsweise in der Nähe des Anschlusses 211 oder am Anschluss 211, so dass das Ventil 206 in stets fixierter Position innerhalb der Haltevorrichtung 200 aufweist.

In anderen Ausführungsformen kann das Ventilelement 206 in Form einer mechanisch betätigbaren Einrichtung vorgesehen sein, beispielsweise durch ein mechanisch betätigbares Ventil, durch eine Klemme, mit der ein vorgesehener Bereich des Milchschauchabschnittes 202 gequetscht wird, oder dergleichen. Beispielsweise kann an dem Anschluss 211 ein Schieberventil vorgesehen sein, so dass der Bediener das Betriebsvakuum am Melkbecher 210 nach Bedarf ein- oder ausschalten kann.

Fig. 2h zeigt eine weitere vorteilhafte Ausführungsform, wobei eine Abschalteinrichtung 220 in Verbindung mit der Haltevorrichtung 200 vorgesehen ist. Die Abschalteinrichtung 220 ist so ausgebildet, dass bei einem plötzlich auftretenden Abfall des Betriebsvakuums im Melkbecher 210 die Milchleitung 217 (siehe Fig. 2a) zum Melkbecher 210 hin luftdicht abgeschlossen wird. In einer Ausführungsform kann dabei eine Kammer 223 in der Abschalteinrichtung 220 vorgesehen sein, in der eine vorgespannte Dichtfläche 222 bei bestehendem Melkvakuum in der Kammer 223 von einem Ausgang 224 der Milchleitung beabstandet ist, so dass ein Milchfluss durch die Kammer 223 hindurch möglich ist. Bei Eintreten von Atmosphärendruck von der Eingangsseite 225 her, was beispielsweise bei Abfall eines Melkbechers von der Zitze auftreten kann, wird dann die Dichtfläche 222 gegen die Ausgangsöffnung 224 gepresst. Ferner ist ein Betätigungselement 226 vorgesehen, das mit der Dichtfläche 222 gekoppelt ist und wodurch bei verschlossenem Zustand des Ausgangs 224 dieser geöffnet werden kann, so dass die Luft in der Kammer 223 und in der Milchleitung am Eingang 225 abgesaugt werden kann, wenn ein Melkvakuum in dem Melkbecher gewünscht wird. Die Abschalteinrichtung 220 kann zusätzlich oder alternativ zu der

Vakuumschalteneinrichtung 205 vorgesehen sein. Beispielsweise kann die Abschalteinrichtung 220 als Mittel zum Schalten des Betriebsvakuums verwendet werden, wobei dann in der ersten Betriebsphase die Melkbecher 210 mit Atmosphärendruck beaufschlagt sind und somit über die Dichtfläche 222 den Ausgang 224 verschlossen halten. Bei Entnahme der Melkbecher 210 und beim Anlegen an die Zitze kann dann der Bediener das Betätigungselement 226 entsprechend bedienen, so dass schließlich ein Melkvakuum und der Zitze entsteht. In anderen Ausführungsformen kann eine entsprechende Abschalteinrichtung 220 in einem Sammelstück (nicht gezeigt), das in der Haltevorrichtung 200 an einer geeigneten Position angebracht sein kann, um die einzelnen Milchflüsse der Melkbecher aufzunehmen, vorgesehen sein, so dass beim Abfall eines beliebigen Melkbechers zumindest eine gemeinsame Milchleitung gasdicht verschlossen wird.

Fig. 3a zeigt schematisch eine perspektivische Ansicht einer weiteren Ausführungsform einer Haltevorrichtung 300 gemäß der vorliegenden Erfindung, die ähnlich zu der Vorrichtung 200 ist, wobei zusätzlich eine Stimulationseinrichtung 340 vorgesehen ist. Die Stimulationseinrichtung 340 kann so ausgebildet sein, dass ein Antriebselement (nicht gezeigt) mit einem Aktuatorelement 341 so gekoppelt ist, dass dieses mechanisch auf die Milchschlauchabschnitte 302 einwirken kann, um damit gewünschte Stimulationsreize auf eine Zitze auszuüben. In der gezeigten Ausführungsform liegt das Aktuatorelement 341 in Form eines Bügels vor, der zumindest mit einigen der Schlauchabschnitte 302 in Berührung ist, so dass durch eine geradlinige und/oder rotatorische Bewegung des Aktuatorelements 341 eine stimulierende Bewegung des Melkbechers 310 an der Zitze erreicht wird. Dabei kann das nicht gezeigte Antriebselement pneumatisch oder elektrische angetrieben sein, wobei vorzugsweise die Frequenz und die Intensität der mechanischen Einwirkung steuerbar ist. Beispielsweise kann eine Steuerung vorgesehen sein, die in Abhängigkeit der momentan vorherrschenden Bedingungen, d. h. Länge der Schlauchabschnitte 302, Art des Euters des Tieres, und dergleichen eine für eine effiziente Stimulation geeignete Frequenz und Amplitude ermittelt. Dazu kann beispielsweise die für eine gewünschte Amplitude erforderliche Antriebsleistung des Antriebselements in Abhängigkeit der Stimulationsfrequenz ermittelt werden, so dass die Stimulationsfrequenz durch die Steuereinrichtung auf einen Bereich festlegbar ist, der in einem für die momentan vorherrschenden Bedingungen günstigen Bereich liegt. Beispielsweise kann auf diese Weise eine der Eigenresonanzen des aus der Haltevorrichtung 300, der Stimulationsvorrichtung 340, den Schlauchabschnitten 302, den Melkbechern 310 und der Zitze des Tieres gebildeten Systems ermittelt werden und eine

entsprechende Ansteuerfrequenz gewählt werden. Vorteilhaft ist es auch, einen Abstand 343 des mit dem Schlauchabschnitt 302 in Berührung kommenden Bereichs des Aktuatorelements 341 zu dem Gehäuse 303 so zu wählen, dass die verbleibende Länge des Schlauchabschnitts 302 inklusive des Melkbeckers 310 kleiner ist als eine Höhe 342, so dass bei einem eventuellen Abfallen des Melkbeckers 310 keine Bodenberührung stattfindet. Dazu kann das Aktuatorelement 341 so ausgebildet sein, dass dessen Orientierung und/oder Länge verstellbar ist.

Fig. 3b zeigt schematisch die Haltevorrichtung 300 mit der Stimulationseinrichtung 340, wobei in diesem Ausführungsbeispiel die Schlauchabschnitte 302 in einer Reihe angeordnet sind, so dass das Aktuatorelement 341, das von einem Antriebselement 344 angesteuert wird, im Wesentlichen jeden der Schlauchabschnitt 302 in gleicher Weise mechanisch betätigt. Dadurch lässt sich eine ähnliche stimulierende Wirkung an jeder der Zitzen erreichen, wobei lediglich ein Antriebselement und ein gemeinsames Aktuatorelement erforderlich ist.

Fig. 3c zeigt schematisch eine weitere Ausführungsform, in der die Haltevorrichtung 300 eine Stimulationseinrichtung 340 aufweist, die so ausgebildet ist, dass jeder Schlauchabschnitt 302 individuell mechanisch betätigbar ist. Dazu weist die Stimulationseinrichtung 340 entsprechende Aktuatorelemente 341a, ... 341d, die mit entsprechenden Antriebselementen 344a, ... 344d gekoppelt sind. Durch diese Maßnahme ist eine zuverlässige Stimulation jeder einzelnen Zitze gewährleistet, unabhängig von der genauen Bahn, die der Schlauchabschnitt 302 von der Haltevorrichtung 300 zu der Zitze einnimmt. Prinzipiell ist es dadurch auch möglich, die Zitzen in individuell unterschiedlicher Weise zu stimulieren.

Anstelle oder zusätzlich zu den Stimulationseinrichtungen 340 können eine oder mehrere weitere mechanische Einrichtungen vorgesehen sein, die zur Führung der Schlauchabschnitte 302 verwendet werden, um beispielsweise eine verbesserte Rückführung der Schlauchabschnitte 302 zu ermöglichen und/oder um gegebenenfalls eine Bodenberührung der Melkbecher zu verhindern.

Fig. 3d zeigt schematisch eine weitere Ausführungsform der Haltevorrichtung 300, in der eine Führungsvorrichtung 304 so ausgebildet ist, dass diese auch eine Stimulationseinrichtung 340 enthält. In dem gezeigten Ausführungsbeispiel ist eine Rolle 309 vorgesehen, ü-

ber die der Schlauchabschnitt 302 umgelenkt wird, wobei die Rolle 309 in der durch den Pfeil 346 gezeigten Richtung verschiebbar ist, um einen entsprechenden Melkbecher von der ersten Betriebsphase in die zweite Betriebsphase zu überführen. Die Rolle 309 ist ferner mit einem Antriebselement 340 gekoppelt, beispielsweise einem elektrisch oder pneumatisch betriebenen Antriebsmotor, der eine entsprechende Drehbewegung 347 der Rolle 309 bewirken kann. Durch diese vor- und zurückgehende Drehbewegung ergibt sich eine entsprechende mechanische Einwirkung auf den Schlauchabschnitt 302 und damit eine entsprechende Stimulationswirkung. Ein entsprechendes Antriebselement 340 ist für jeden der Schlauchabschnitt 302 vorgesehen, wobei, wie zuvor erwähnt, eine gemeinsame Ansteuerung oder eine individuelle Ansteuerung für jeden Schlauchabschnitt 302 vorgenommen werden kann.

Fig. 3e zeigt schematisch eine weitere Ausführungsform der Haltevorrichtung 300, wobei die Stimulationseinrichtung 340 einen Teil der Führungsvorrichtung 304 bildet. Dazu ist beispielsweise ein Zylinder als Antriebselement 340 ausgebildet, wobei beispielsweise entsprechende Steuereingänge 348 und 349 an dem Zylinder vorgesehen sein können, um ggf. eine Bewegung der Rollen 309 in horizontaler Richtung zu bewirken und bei Bedarf in der gewünschten Endstellung der Rollen 309 eine Hin- und Herbewegung zu erreichen, die dann als entsprechende mechanische Einwirkung zur Stimulation der Zitzen dient. Der Zylinder 340 kann beispielsweise mit Hilfe der Eingänge 348 und 349 pneumatisch so angesteuert werden, dass die gewünschte Hin- und Herbewegung oder auch das Vor- und Zurückbewegung beim Herausnehmen des Melkbeckers 310 oder beim Zurückführen des Melkbeckers 310 erreicht wird.

Durch das Vorsehen einer entsprechenden Stimulationseinrichtung an der Haltevorrichtung in den zuvor dargestellten Ausführungsformen kann eine wesentliche Entkopplung der Stimulation von der Betriebsweise beim Melkvorgang, d. h. von der Art der Ansteuerung der Melkbecher mit Saugphase und Entlastungsphase, stattfinden. In konventionellen Melkgeschirren wird eine entsprechende mechanische Stimulation u. a. durch das Schwingen des Melkgeschirrs auf Grund der gegenphasigen Ansteuerungen jeweils zweier Melkbecherpaare und durch das Eigengewicht des Milchsammelstücks erreicht. Erfindungsgemäß kann aber mittels der Stimulationseinrichtung eine gewünschte mechanische Bewegung am Euter unabhängig von der Ansteuerung der Melkbecher erreicht werden, so dass ein höheres Maß an Flexibilität bei der Durchführung des Melkvorganges erreicht wird. Insbesondere

re können alle Zitzen in Prinzip individuell mit Saugphase und Entlastungsphase beaufschlagt werden, ohne dass dadurch die mechanische Stimulation beeinträchtigt wird.

Selbstverständlich kann die Stimulationseinrichtung 340 so ausgebildet sein, um eine gewünschte Schrägstellung der Zitzen durch Ziehen an den Schlauchabschnitten 302 zu erreichen, was beim Nachmelkvorgang vorteilhaft sein kann. Dazu kann die Steuereinrichtung der Stimulationseinrichtung 340 auf Anforderung durch einen Bediener oder durch ein Sensorsignal die entsprechende Position anfahren, d.h. die Schlauchabschnitte 302 wieder etwas in die Halterung 300 zurückführen, so dass die gewünschte Zitzenstellung erreicht wird. Ferner kann in einer gewünschten mittleren Position eine rhythmische Bewegung durch periodisches Ziehen und Nachlassen ausgeführt werden. Für Ausführungsformen, wie sie mit Bezug zu Fig. 3a, 3b und 3c beschrieben sind, kann eine Klemmvorrichtung (nicht gezeigt) vorgesehen werden, um die Schlauchabschnitte 302 zusammen mit den Aktuatorelementen 341 festzuklemmen. Dies kann beispielsweise mit einem oder mehreren Bügeln erreicht werden, die an dem Aktuatorelement 341 oder an dem Behälter der Haltevorrichtung 300 bewegbar befestigt sind, so dass diese beim Nachmelken in eine entsprechende Position zum Klemmen der Schlauchabschnitte gebracht werden können.

Mit Bezug zu den Fig. 4a und 4b wird eine weitere Ausführungsform einer Haltevorrichtung 400 beschrieben, in der eine Reinigungsvorrichtung 460 vorgesehen ist, um in effizienter Weise die hygienischen Bedingungen vor, während und nach einer Vielzahl von Melkvorgängen zu verbessern.

In Fig. 4a ist die Reinigungsvorrichtung 460 so ausgebildet, dass diese von einer Position, in der ein störungsfreies Entnehmen von Melkbechern 410 möglich ist, in eine Position überführbar ist, in der sich die Melkbecher 410 in der zweiten Betriebsphase befinden. Beispielsweise kann die Reinigungsvorrichtung 460 drehbar an einem Gehäuse 403 der Haltevorrichtung 400 befestigt sein. Die Reinigungsvorrichtung 460 umfasst ein Gehäuse 467 mit einer Aussparung, in der Dichtelemente 462 ausgebildet sind, wobei die Dichtelemente 462 in Aussparungen angeordnet sind, die durch entsprechende Elemente 468 oder Ränder des Gehäuses 467 gebildet sind. Ferner ist die Aussparung durch Dichtflächen 463 begrenzt, die das Gehäuse 403 der Haltevorrichtung 400 berühren, wenn die Reinigungsvorrichtung 460 sich in Betriebsstellung befindet. Ferner sind Düsenelemente 461 vorgesehen, um eine entsprechende Reinigungsflüssigkeit, die beispielsweise über einen Zulauf 465

zugeführt wird, auszusprühen. Ferner können an der Spitze der Dichtelemente 462 entsprechende Düsen 464 vorgesehen sein. Die Düsenelemente 461 und die Düsen 464 sind durch entsprechende Kanäle (nicht gezeigt), die in dem Gehäuse 467 ausgebildet sein können oder durch andere Verbindungen mit dem Zulauf 465 verbunden.

Fig. 4b zeigt die Haltevorrichtung 400, wenn sich die Reinigungsvorrichtung 460 in der Betriebsposition befindet. Hierbei werden durch die Elemente 468 und die entsprechenden Dichtungen 463 Hohlräume 469 gebildet, die einen Kopfbereich 410a der Melkbecher 410 aufnehmen. Bei Aktivierung der Reinigungsvorrichtung 460 kann eine Reinigungsflüssigkeit, beispielsweise Wasser, zugeführt werden, wobei interne Kanäle (nicht gezeigt) die unter Druck stehende Reinigungsflüssigkeit zu den Düsen 461 führen, an denen die Reinigungsflüssigkeit dann in Richtung der Kopfbereiche 410a ausgeworfen wird. Durch diesen Spülvorgang lassen sich mögliche Verschmutzungen abspülen, die dann über die Ablaufleitung 466 abtransportiert werden. Während des Spülvorgangs werden die Dichtelemente 462 in den Kopfbereich 410a der entsprechenden Melkbecher eingeführt, so dass ein Eindringen der Spülflüssigkeit in das Innere des Melkbechers 410 verhindert wird. Somit kann in schneller und zuverlässiger Weise eine äußerliche Reinigung der Kopfbereiche 410a durchgeführt werden, ohne dass eine langfristige Unterbrechung des Melkvorganges erforderlich ist. Beispielsweise kann nach Beendigung des Melkvorganges für ein Tier die kurze Zeitspanne ausgenutzt werden, in der ein weiteres Tier den Melkstand betritt, um damit die Kopfbereiche 410a zu säubern. Durch diese Maßnahme kann auch eine Übertragung etwaiger Krankheiten von einem Tier zu einem anderen minimiert werden, indem beispielsweise der Reinigungsflüssigkeit entsprechende Mittel zugesetzt werden.

In einer weiteren Ausführungsform kann die Reinigungsvorrichtung 460 so ausgebildet sein, dass bei Bedarf auch Reinigungsflüssigkeit an die Düsen 464 an der Spitze der Dichtelemente 462 geleitet wird, so dass auch das Innere der Melkbecher 410 und der angrenzenden Schlauchabschnitte 402 möglich ist. Dies kann beispielsweise vorteilhaft sein, wenn eine effiziente Zwischendesinfektion der Melkbecher oder eine Endreinigung der Haltevorrichtung 400 gewünscht ist.

Fig. 4c oben zeigt schematisch den Behälter 403 der Haltevorrichtung 400 in der Melkposition während der ersten Betriebsphase, wobei die Melkbecher 410 im wesentlichen horizontal angeordnet sind. In Fig. 4c unten befindet sich die Haltevorrichtung 400 in der Reini-

gungsposition, wobei hier eine externe Reinigungsvorrichtung 470 mit den Melkbechern 410 verbunden ist. Somit kann eine Reinigungsflüssigkeit 471 nach Bedarf durch die Melkbecher 410 und gegebenenfalls entsprechende Schlauchabschnitte gespült werden.

Fig. 4d zeigt schematisch die Haltevorrichtung 400 in einer Position für die Zwischendesinfektion der Melkbecher 410. Dazu kann in einer Ausführungsform ein Behälter 480 vorgesehen sein, der geeignet dimensioniert ist, um aus den Melkbechern abfließende Milchreste und Desinfektionsmittel 481 aufzunehmen, die dann über eine entsprechende Leitung 482 abgeführt werden können. Dadurch kann verhindert werden, dass Fluide, die das Desinfektionsmittel 481 enthalten, mit anderen biologischen Abfällen in Kontakt geraten. Beispielsweise lässt sich damit eine Kontaminierung der Gülle mit chemischen Fremdstoffen weitestgehend verhindern.

In einer vorteilhaften Ausführungsform ist eine Desinfektionseinrichtung 483, beispielsweise am Behälter 480 angebracht, vorgesehen, die ausgebildet ist, insbesondere den Außenbereich der Sitzengummis mit dem Desinfektionsmittel 481 zu beaufschlagen. Dazu können Sprühdüsen oder andere geeignete Mittel verwendet werden. Vorteilhafterweise ragen bei der Desinfektion der Außenbereiche die Melkbecher 410 so tief in den Behälter 480 ein, dass nahezu kein Desinfektionsmittel nach außen gelangt, so dass auch hier im Wesentlichen keine Kontaminierung des Melkstandes und dessen Umgebung mit Desinfektionsmittel stattfindet. Das „Eintauchen“ der Melkbecher 410 kann vom Bediener bewerkstelligt werden, indem beispielsweise die Haltevorrichtung mittels der Befestigungseinrichtung abgesenkt, die Melkbecher 410 unabhängig von der Haltevorrichtung 400 oder der Behälter 480 mittels einer geeigneten Hebevorrichtung angehoben wird. Sobald die Melkbecher 410 dann geeignet zum Behälter 480 positioniert sind, kann dann zunächst eine Desinfektion der Außenbereiche mittels der Einrichtung 483 und dann eine Desinfektion der Innenräume der Sitzengummis stattfinden, wobei über die Schlauchabschnitte 402 über entsprechende Ventilelemente (nicht gezeigt) das Desinfektionsmittel 481 eingeleitet und danach im Behälter 480 aufgefangen und über die Leitung 482 kontrolliert abgeführt wird. Ferner können weitere Fluide, etwa Wasser und Luft zugeführt werden, um die desinfizierten Bereiche zu spülen und zu trocknen.

Fig. 4e zeigt eine weitere Ausführungsform, in der sich die Haltevorrichtung 400 in der Zwischendesinfektionsposition befindet, wobei die Melkbecher 410 teilweise „ausgefahren“

sind, um in den Behälter 481 einzutauchen, der mit einem geeigneten Mittel, etwa dem Desinfektionsmittel 481 gefüllt sein kann. Ferner können Leitungen 482 und 483 mit zugeordneten Ventilen 484 und 485 vorgesehen sein, so dass steuerbar Fluide, etwa Wasser oder Desinfektionsmittel dem Behälter 480 zugeführt und von diesem abgeführt werden können. Somit kann der gesamte Zwischendesinfektionsvorgang kontrolliert in dem Behälter 480 stattfinden. Alternativ können 2 oder mehrere Behälter 480 mit unterschiedlichem Inhalt vorgesehen werden, wobei dann die Haltevorrichtung 400 entsprechend weiter geschwenkt werden kann, um den Desinfektionsvorgang durchzuführen. Auch hierbei findet im Wesentlichen keine Kontaminierung der Melkstandumgebung mit Chemikalien statt, wobei aufgrund der schwenkbaren oder verfahrbaren Haltevorrichtung 400 die Desinfektionsverfahren ohne großen Kraftaufwand auf Seite des Bedieners durchgeführt werden können. Z.B. kann die Haltevorrichtung in Position gebracht werden und die Melkbecher 410 können dann durch Betätigen der Milchschräuche, wenn diese direkt mit den Melkbechern verbunden sind, oder durch eine Betätigungseinrichtung (nicht gezeigt), die einen Zugriff auf die Führungsvorrichtungen wie sie mit Bezug zu den Figuren 2b bis 2e beschrieben sind, erlaubt, oder mittels Schwerkraft in den Behälter 480 abgesenkt werden und nach einer gewünschten Zeitdauer, die gegebenenfalls durch eine Zeitgebereinrichtung der Haltevorrichtung bestimmt wird, werden Melkbecher durch Einwirken des Bedieners auf die Führungsvorrichtung einzeln oder zusammen in die Haltevorrichtung zurückgeführt.

Fig. 4f zeigt schematisch die Haltevorrichtung 400, wobei sich der Behälter 403 in der Reinigungsposition befindet. Ferner sind in dieser Ausführungsform die Melkbecher 410 mit Ventilelementen 410a versehen, die einen Eintritt von Atmosphärenluft während des Einfaltens des Zitzengummis in der Entlastungsphase erlauben. Die Ventilelemente 410a sind äußerst vorteilhaft, da während des Melkvorgangs eine Rückbeschleunigung der Milchsäule zur Zitze hin wirksam reduziert wird. Um eine effiziente Spülung dieser Ventile 410a zu gewährleisten, ist eine Fixierungseinrichtung 480 vorgesehen, die beim Zurückführen der Melkbecher 410 in den Behälter 403, der dafür entsprechende Bereiche (nicht gezeigt) aufweisen kann, eine gewünschte Orientierung eines jeden Melkbechers 410 in dem Behälter gewährleistet. Ferner ist eine entsprechende Öffnung, Aussparung oder ein ähnliches Mittel an der Behälterwand des Behälters 403 vorgesehen, so dass die Ventile 410a, die aufgrund der Fixiereinrichtung 480 korrekt orientiert sind, an eine entsprechende externe Reinigungseinrichtung 472 angeschlossen werden kann. Vorteilhafterweise können die Einrichtungen 470 (Fig. 4c) und die Einrichtung 473 kombiniert betrieben werden.

Fig. 4g zeigt schematisch Ausführungsformen für die Schlauchabschnitte 402, die zumindest einen Bereich mit einem im Querschnitt charakteristischen Profil aufweisen, so dass durch das Profil eine Führung der Schlauchabschnitte 402 ermöglicht wird, um bei Auftreten von Torsionskräften ein Verdrehen der Schlauchabschnitte im Wesentlichen zu vermeiden. In einem Ausführungsbeispiel wird ein derartiges Profil erhalten, indem mindestens ein Steuerschlauch 402a mit dem milchführenden Bereich 402d verbunden ist. Dazu kann ein Verbindungsbereich 402c vorgesehen sein, der eine zwar flexible Verbindung bietet, aber dennoch ausreichend Festigkeit für ein Verhindern einer Verdrehung ergibt. Beispielsweise können die Elemente 402d, 402a und 402c durch ein Spritzgussverfahren hergestellt werden. Ferner können weitere Leitungen 402b integriert werden, so kann die Leitung 402a einen Pulsatorschlauch und die Leitung 402b eine Stimulationsleitung oder eine Druckluftsteuerleitung oder eine elektrische Leitung repräsentieren.

Zur Führung des Schlauchabschnitts kann eine Vorrichtung, beispielsweise in Form von Rollen 419 vorgesehen sein, so dass ein leichtgängiges Führen bei gleichzeitig hoher Stabilität gegen Verdrehung sichergestellt ist.

In Fig. 4g Mitte ist ein weiteres Beispiel eines geeignet profilierten Schlauchabschnitts 402, der zum Beispiel zwei weitere Leitungen 402a, 402b zusätzlich zu dem milchführenden Teil 402d aufweisen kann, wobei beispielsweise seitliche Rollen 419 für die Führung sorgen.

Im unteren Teil des Bildes ist eine weitere Variante dargestellt, wobei die Profilform mittels eines Streifens 402c geeignet ist, um als Führung gegen Verdrehung verwendet zu werden.

Selbstverständlich können andere Profilformen Schlauchausgestaltungen, wobei mehrere Leitungen vorteilhafterweise in integraler Form zusammengefasst sind, benutzt werden, die ausreichende Flexibilität bei hoher Verwindungssteifigkeit bieten.

Fig. 5 zeigt schematisch eine weitere Ausführungsform einer Haltevorrichtung 500, in der Einrichtungen vorgesehen sind, um den Melkvorgang zu steuern und/oder zu regeln und/oder zu überwachen. Dazu ist eine Steuerung 570 vorgesehen, die in einer Ausführungsform ein oder mehrere Sensorelemente 571 aufweist, die an einer geeigneten Position innerhalb des Milchstromes angeordnet sind, oder die so angeordnet sind, um zumin-

dest ein charakteristisches Kennzeichen der ermolkenen Milch zu erfassen. Beispielsweise kann das Sensorelement 571 einen Durchflusssensor repräsentieren, der an einer geeigneten Position in dem Schlauchabschnitt 502 angeordnet ist, beispielsweise in der Nähe eines Anschlusses 511, an den eine entsprechende Milchleitung zu einem Sammelbehälter anschließbar ist. Das Sensorelement 571 ist mit einer Steuereinheit 574 verbunden, die beispielsweise ausgebildet sein kann, Signale des Sensorelements 571 auszuwerten und in geeigneter Weise zu verarbeiten. Beispielsweise kann die Steuereinheit mit einer Anzeige 573 verbunden sein und/oder kann mit einem entsprechenden Stellglied 572 verbunden sein, um in Reaktion auf die Sensorsignale eine entsprechende Reaktion auszuüben. Z.B. kann das Stellglied 572 in Form eines steuerbaren Ventils vorgesehen sein. Die Steuerung 570 kann ferner eine Stromversorgung 575 aufweisen, die an eine externe Spannungsversorgung anschließbar ist, oder die bei Bedarf geeignete Spannungen mittels eines entsprechend ausgebildeten Generators erzeugen kann. Beispielsweise kann die Spannungsversorgung 575 einen pneumatisch betreibbaren Generator aufweisen. Die Spannungsversorgung 575 kann auch zur Versorgung weiterer elektrisch betriebener Elemente ausgebildet sein, so etwa von elektrischen Ventilelementen in einer Vakuumschalteneinrichtung, wie sie beispielsweise zuvor mit Bezug zu den Fig. 2a beschrieben sind.

Während des Betriebs der Haltevorrichtung 500 werden die Melkbecher 510 einzeln an die Zitze angelegt, wie dies auch zuvor beschrieben ist, und der Melkvorgang wird begonnen, wobei eine für den Melkvorgang charakteristische Größe, beispielsweise der Milchdurchfluss, die Milchqualität, d. h. beispielsweise Anzahl und Größe von Eiterflocken, Salzanteil der Milch, etc., erfasst und an die Steuereinheit 574 weitergeleitet wird. Durch entsprechende Verarbeitung des Ausgangssignals des Sensorelements 571 können dann weitere Maßnahmen ergriffen werden. Beispielsweise kann ein entsprechender Messwert an der Anzeige 573 angezeigt oder akustisch dem Bediener mitgeteilt werden. Ferner ist es möglich, in den Melkvorgang gesteuert einzugreifen, indem beispielsweise das Stellglied 572 in Abhängigkeit des Sensorsignals des Sensorelements 571 betätigt wird. So kann z. B. bei Unterschreiten einer gewissen Mindestdurchflussmenge der Bediener mittels der Anzeige 573 darauf hingewiesen werden, den Melkvorgang an der jeweiligen Zitze zu beenden. Des weiteren kann die Steuereinheit 574 ausgebildet sein, den Melkvorgang auf der Grundlage der Sensorsignale des Sensorelementes 571 entsprechend einem in der Steuereinheit abgelegten Programmablauf automatisch zu steuern. Beispielsweise kann bei einem Absinken der Milchdurchflussmenge das Stellglied 572 auf entsprechende Steuerleitungen ein-

wirken, so dass ggf. die Pulsatoransteuerung aufgehoben wird, um damit den Melkvorgang für die betreffende Zitze zu beenden. Selbstverständlich sind je nach Art der hintergelegten Programmabläufe und der Konfiguration der Steuereinheit 574 andere oder zusätzliche Steuerungsaufgaben möglich. Insbesondere können auch Eingabeelemente vorgesehen sein, um tierspezifische Daten einzugeben, die dann für Auswertezwecke genutzt werden können. Beispielsweise können entsprechende Schnittstellen oder Ausgabeeinheiten vorgesehen sein, um den Melkvorgang kennzeichnende Parameter in Zusammenhang mit den entsprechenden Identitätsangaben bereitzustellen. Dies kann vorteilhafterweise in drahtloser Weise erfolgen, so dass eine einfache Installation möglich ist.

Zusammenfassend kann gesagt werden, dass die vorliegende Erfindung das halbmaschinelle Melken in effizienter Weise verbessert, indem der Vorgang des Anlegens von Melkbechern an die Zitze deutlich vereinfacht wird, und wobei die Möglichkeit geschaffen wird, die hygienischen Bedingungen während des Melkens deutlich zu verbessern. Ferner kann die Haltevorrichtung der vorliegenden Erfindung in sehr kompakter Weise bereitgestellt werden, wobei je nach Ausstattungsgrad Reinigungs- und Steuerungsmöglichkeiten integriert sein können, so dass bei geringem personellen Aufwand ein hohes Maß an Automatisierung erreicht wird. Insbesondere ist anzumerken, dass die zuvor beschriebenen Ausführungsformen je nach Art der Anwendung und benötigten Automatisierungsgrad in entsprechender Weise kombiniert werden können.

Patentansprüche

1. Haltevorrichtung für die manuelle Entnahme von Melkbechern mit

einer Befestigungsvorrichtung zum Fixieren der Haltevorrichtung an einer vorgesehenen Melkposition,

wobei die Haltevorrichtung ferner ausgebildet ist, während einer ersten Betriebsphase jeden von mehreren Melkbechern in jeweils einer relativ zueinander fixierten Stellung zu halten und manuellen Zugriff zu jedem gehaltenen Melkbecher so zu gewähren, dass während einer zweiten Betriebsphase jeder Melkbecher relativ zu der Haltevorrichtung und mindestens einem weiteren Melkbecher in mehreren Richtungen manuell bewegbar ist.

2. Haltevorrichtung nach Anspruch 1, wobei die Haltevorrichtung einen Behälter aufweist, in dem die Melkbecher während der ersten Betriebsphase zumindest teilweise eingeführt sind.

3. Haltevorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, die ferner eine Führungsvorrichtung zum Führen von Milchschräuchen beim Bewegen der Melkbecher relativ zu der Haltevorrichtung umfasst.

4. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, die ferner eine steuerbare Vakuumschalteneinrichtung umfasst, die ausgebildet ist, ein Betriebsvakuum steuerbar an jeden der Melkbecher anzulegen.

5. Haltevorrichtung nach Anspruch 4, wobei die Vakuumschalteneinrichtung einen Betätigungsschalter für jeden der Melkbecher aufweist.

6. Haltevorrichtung nach Anspruch 4, wobei die Vakuumschalteneinrichtung eine Betätigungseinrichtung aufweist, die das Betriebsvakuum in Abhängigkeit des Abstandes des Melkbeckers von der Haltevorrichtung schaltet.

7. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 4 bis 6, wobei die Vakuumschalteneinrichtung eine Abschalteinrichtung umfasst, die ausgebildet ist, bei einem Verlust des Melkva-

kuums in einem Melkbecher, diesen individuell und automatisch vom Betriebsvakuum abzukoppeln.

8. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, die ferner mehrere Anschlüsse aufweist, die eine Verbindung mit einem oder mehreren Milchschräuchen, die die Haltevorrichtung mit einer Melkanlage verbinden, und mit einer Vakuumleitung der Melkanlage ermöglichen.

9. Haltevorrichtung nach Anspruch 8, die ferner Schlauchabschnitte aufweist, deren ein Ende mit jeweils einem Anschluss verbunden ist und deren anderes Ende mit jeweils einem Melkbecher verbunden werden kann.

10. Haltevorrichtung nach Anspruch 9, wobei jeder Schlauchabschnitt mindestens einen Steuerungsschlauchabschnitt aufweist, der an einem Ende mit einem Melkbecher verbindbar ist und mit dem anderen Ende mit einem entsprechenden Steuerungsanschluss verbunden ist.

11. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 10, wobei die Befestigungsvorrichtung eine Halterung zur Befestigung an einem Melkstandträger aufweist.

12. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 11, wobei die Befestigungsvorrichtung so einstellbar ist, dass die Längsachsen der Melkbecher nahezu horizontal ausgerichtet sind.

13. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 12, wobei die Befestigungsvorrichtung so ausgebildet ist, dass die Haltevorrichtung von einer ersten Position, die der ersten Betriebsphase entspricht, mindestens in eine zweite Position zur Reinigung zumindest eines Bereichs der Melkbecher überführbar ist.

14. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 13, wobei zumindest ein die Melkbecher aufnehmender Bereich der Haltevorrichtung aus Kunststoff hergestellt ist.

15. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 14, die ferner einen oder mehrere Reinigungsanschlüsse aufweist.

16. Haltevorrichtung nach Anspruch 8, wobei mindestens ein Anschluss mit einem steuerbaren Ventil versehen ist.

17. Haltevorrichtung nach Anspruch 16, wobei das steuerbare Ventil das Vakuum zu einem der Melkbecher schalten kann.

18. Haltevorrichtung nach Anspruch 16 oder 17, wobei das steuerbare Ventil elektrisch betätigbar ist.

19. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 18, die ferner eine Reinigungsvorrichtung aufweist, die von einer ersten Reinigungsposition in der ersten Betriebsphase, in der der Kopfteil des Zitzengummis der Einwirkung eines Reinigungsfluids aussetzbar ist, in eine zweite Position zur Freigabe der Melkbecher für die zweite Betriebsphase bewegbar ist.

20. Haltevorrichtung nach Anspruch 19, wobei die Reinigungsvorrichtung mit einem Dichtungselement zum Abdichten des Zitzengummiinneren in der Reinigungsposition versehen ist.

21. Haltevorrichtung nach Anspruch 20, wobei das Dichtungselement mindestens ein Düsenelement zur Einfuhr von einem Reinigungsfluid in das Zitzengummiinnere aufweist.


22. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 21, die ferner eine Stromversorgungseinheit aufweist.

23. Haltevorrichtung nach Anspruch 22, wobei die Stromversorgungseinheit pneumatisch angetrieben ist.

24. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 23, die ferner ein Sensorelement aufweist, das ausgebildet ist, den Milchdurchfluss zumindest aus einem Melkbecher zu erfassen.

25. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 24, die ferner ein Qualitätssensorelement umfasst, das ausgebildet ist, mindestens eine die Milchqualität kennzeichnende Eigenschaft zu erfassen.

26. Haltevorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, die ferner eine Stimulationseinrichtung aufweist, die ausgebildet ist, um mechanisch auf mindestens einen Milchschauch und/oder Steuerschauch einzuwirken, der einen Melkbecher mit der Haltevorrichtung während der zweiten Betriebsphase verbindet.

27. Haltevorrichtung nach Anspruch 26, wobei die Stimulationseinrichtung ein Antriebs-element und ein damit gekoppeltes Aktuatorelement aufweist, wobei das Aktuatorelement mit dem mindestens einen Milchschauch und/oder Steuerschauch während des Melkens in Kontakt ist.

28. Haltevorrichtung nach Anspruch 26 oder 27, wobei die Stimulationseinrichtung eine Steuerungseinrichtung umfasst, die ausgebildet ist, eine Frequenz der mechanischen Einwirkung und/oder eine Stärke der mechanischen Einwirkung zu steuern.

29. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 28, die ferner jeweils einen Haltebereich zur Aufnahme eines Melkbeckers aufweist, wobei jeder Haltebereich eine Fixierungseinrichtung umfasst, die ausgebildet ist, die Orientierung des in den Haltebereich manuell eingeführten Melkbeckers auf eine vordefinierte Orientierung festzulegen.

30. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 29, wobei Schlauchabschnitte zur Verbindung mit den Melkbechern vorgesehen sind, die zumindest einen profilierten Bereich und einen entsprechenden Führungsabschnitt zur Führung des profilierten Bereichs aufweisen.

31. Haltevorrichtung nach Anspruch 30, wobei der Schlauchabschnitt einen Milchschauch und mindestens einen Steuerschauch aufweist, die so verbunden sind, um das Profil des profilierten Bereichs zu definieren.

32. Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 31, die ferner eine Einrichtung zum Ziehen von mit den Melkbechern gekoppelten Schlauchabschnitten in eine Position zum Nachmelken während der zweiten Betriebsphase aufweist.

33. Melkgeschirr mit:

mehreren Melkbechern,

mehreren Verbindungsschläuchen, die mit den Melkbechern verbunden sind und

einer Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 32.

34. Melkgeschirr nach Anspruch 33, wobei die Verbindungsschläuche eine milchführende Leitungen, eine Steuerleitung und/oder eine Stimulationsleitung aufweisen.

35. Melkgeschirr nach Anspruch 33 oder 34, wobei jeder Verbindungsschlauch zumindest eine milchführende Leitung und eine Steuerleitung eine gemeinsame Schlauchummantelung aufweist.

36. Melkgeschirr nach Anspruch 34 oder 35, wobei die Verbindungsschläuche jeweils einen profilierten Abschnitt aufweisen, der eine Führung der Verbindungsschläuche zur Vermeidung einer Verdrehung der Verbindungsschläuche ermöglicht.

37. Melkgeschirr nach Anspruch 36, wobei eine Führung zum Führen des profilierten Bereichs jedes Verbindungsschlauchs vorgesehen ist.

38. Melkgeschirr nach Anspruch 36, wobei jeder Verbindungsschlauch mindestens einen Milchschauch und einen Steuerschlauch aufweist, die so miteinander verbunden sind, um den profilierten Bereich zu definieren.

39. Melkgeschirr nach einem der Ansprüche 33 bis 38, wobei jeder Verbindungsschlauch oder jeder Melkbecher ein Bedienelement aufweist, um zumindest das Melkvakuum zu jedem Melkbecher schaltbar zu machen.

40. Melkgeschirr nach Anspruch 39, wobei das Bedienelement einen elektrischen Schalter umfasst.

41. Melkgeschirr nach einem der Ansprüche 33 bis 40 und gemäß Anspruch 29, wobei jeder Melkbecher eine Becherfixierungseinrichtung aufweist, die im Zusammenwirken mit der Fixierungseinrichtung die vordefinierte Orientierung jedes Melkbeckers gewährleistet.

42. Melkgeschirr nach einem der Ansprüche 33 bis 41, wobei jeder Melkbecher ein Ventilelement aufweist, das ausgebildet ist, kontrolliert Atmosphärenluft beim Einfalten des Zitzengummis während der Entlastungsphase unterhalb des Einfaltbereichs einzuführen.

43. Melkgeschirr nach Anspruch 42 und 29, wobei die vorgegebene Orientierung jedes Melkbeckers so festgelegt ist, dass das Ventilelement jedes Melkbeckers sich jeweils in einer vordefinierten Position befindet.

44. Melkgeschirr nach Anspruch 43, wobei die Haltevorrichtung so ausgebildet ist, dass jede vordefinierte Position jeweils eine Verbindung mit einem externen Anschluss einer Reinigungsvorrichtung ermöglicht.

45. Melkstand mit

einem Träger zum Halten und Führen einer Milchleitung und einer Steuerleitung,

mehreren Melkbechern, die mit der Milchleitung und der Steuerleitung in Fluidverbindung stehen und

einer Haltevorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 32.

46. Melkstand nach Anspruch 45, wobei die Haltevorrichtung an dem Träger mittels der Befestigungsvorrichtung angebracht ist.

47. Melkstand nach Anspruch 46, wobei die Haltevorrichtung schwenkbar an dem Träger angebracht ist, so dass die Haltevorrichtung zumindest in die Melkposition und eine Reinigungsposition schwenkbar ist.

48. Melkstand nach Anspruch 47, wobei die Haltevorrichtung in eine Desinfektionsposition zur Zwischendesinfektion der Melkbecher schwenkbar ist.

49. Melkstand nach Anspruch 48, der ferner einen Behälter zur Ausführung einer Zwischendesinfektion an der Desinfektionsposition aufweist.

50. Melkstand nach Anspruch 49, wobei der Behälter eine Einrichtung zur Desinfektion eines äußeren Bereichs des Melkbechers aufweist.

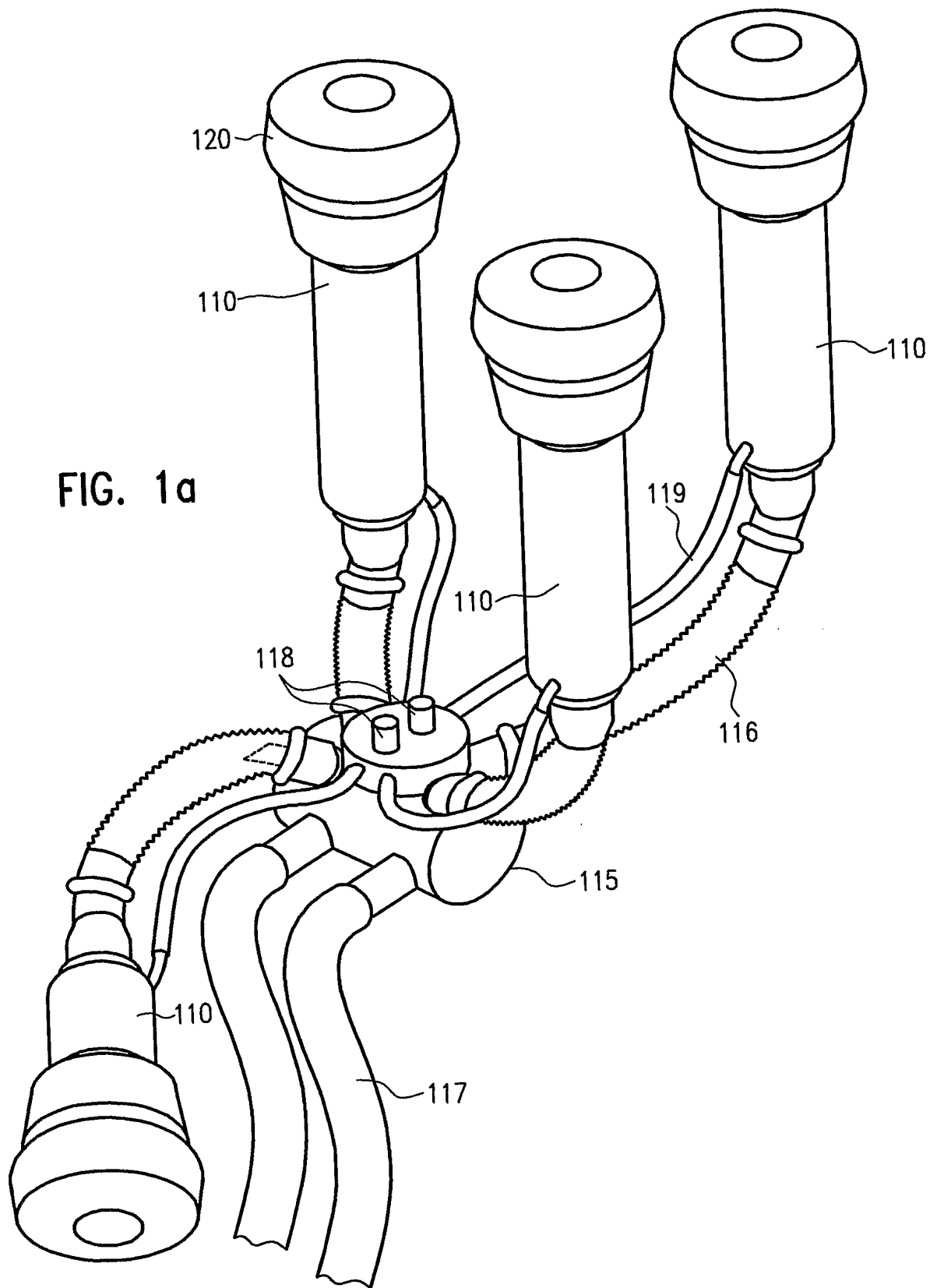
51. Melkstand nach Anspruch 45 bis 50, der ferner eine an dem Träger angebrachte Schlauchführung umfasst, wobei die Schlauchführung ausgebildet ist, die Fluidverbindung zwischen den Melkbechern und der Milchleitung in der ersten und der zweiten Betriebsphase herzustellen.

Zusammenfassung

"Haltevorrichtung für Melkbecher"

Haltevorrichtung für Melkbecher mit einer Befestigungsvorrichtung zum Fixieren der Haltevorrichtung an einer vorgesehenen Melkposition, wobei die Haltevorrichtung ferner ausgebildet ist, während einer ersten Betriebsphase jeden von mehreren Melkbechern in jeweils einer relativ zueinander fixierten Stellung zu halten und manuellen Zugriff zu jedem gehaltenen Melkbecher so zu gewähren, dass während einer zweiten Betriebsphase jeder Melkbecher relativ zu der Haltevorrichtung und mindestens einem weiteren Melkbecher in mehreren Richtungen manuell bewegbar ist.

FIG. 1a



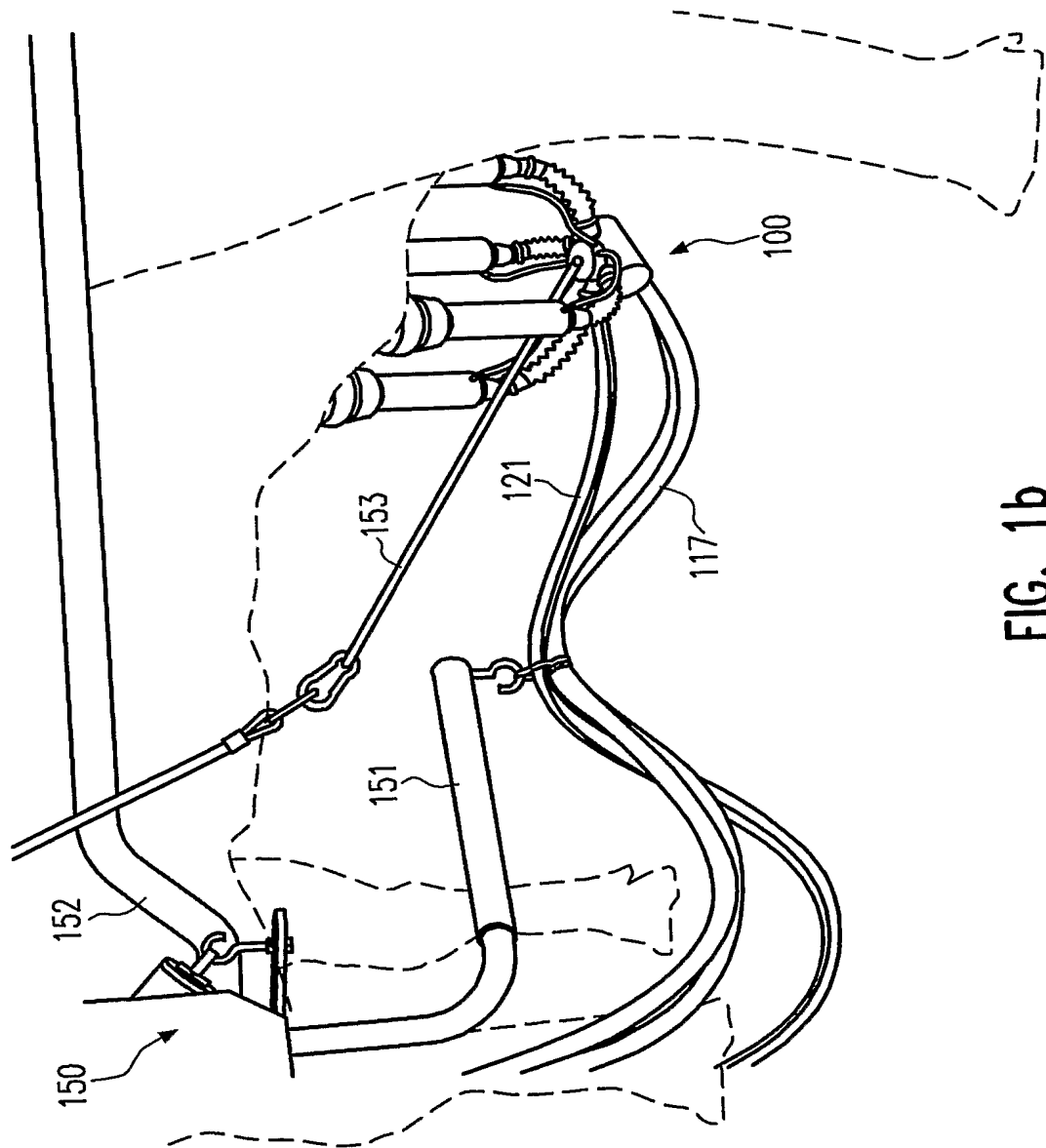


FIG. 1b

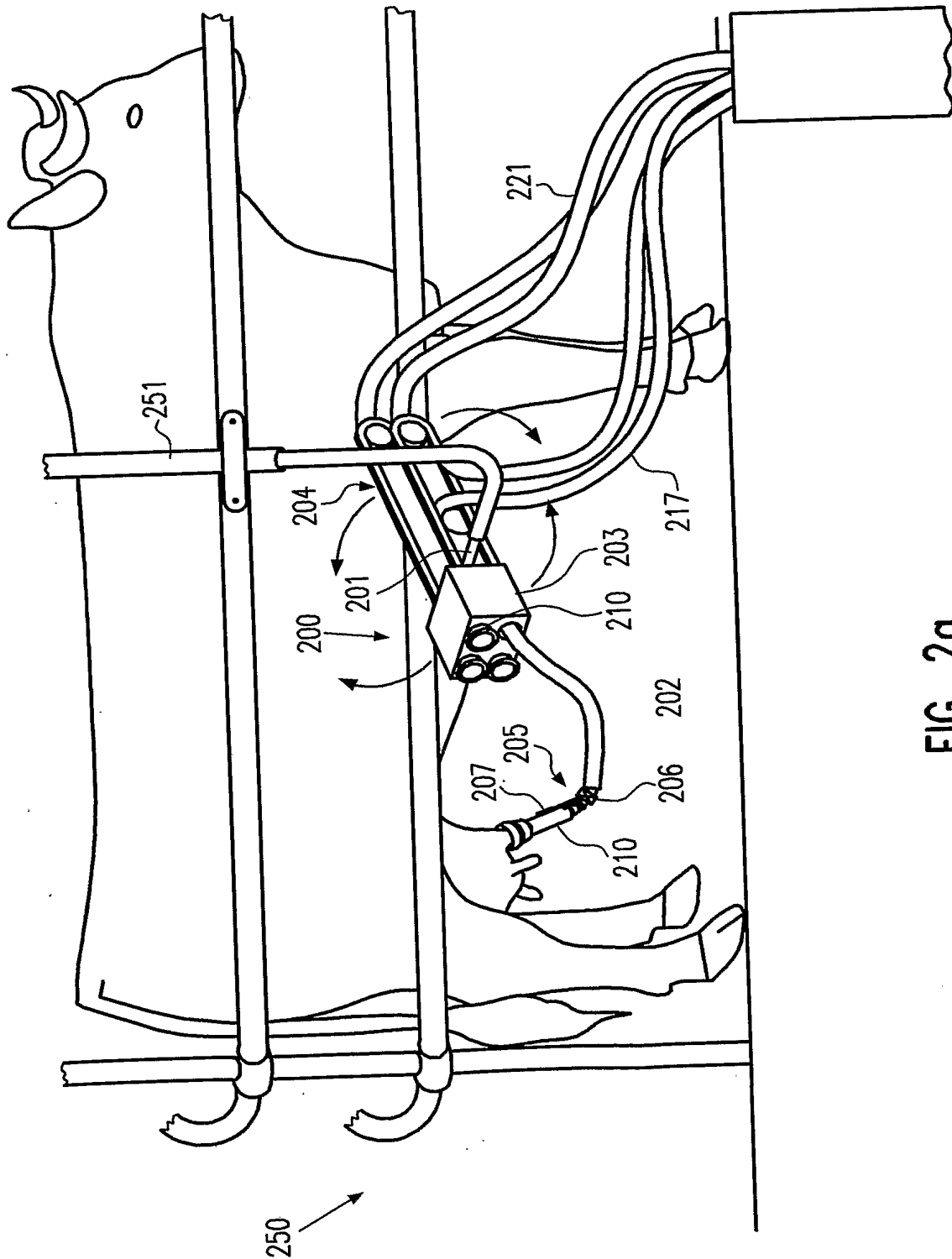


FIG. 2a

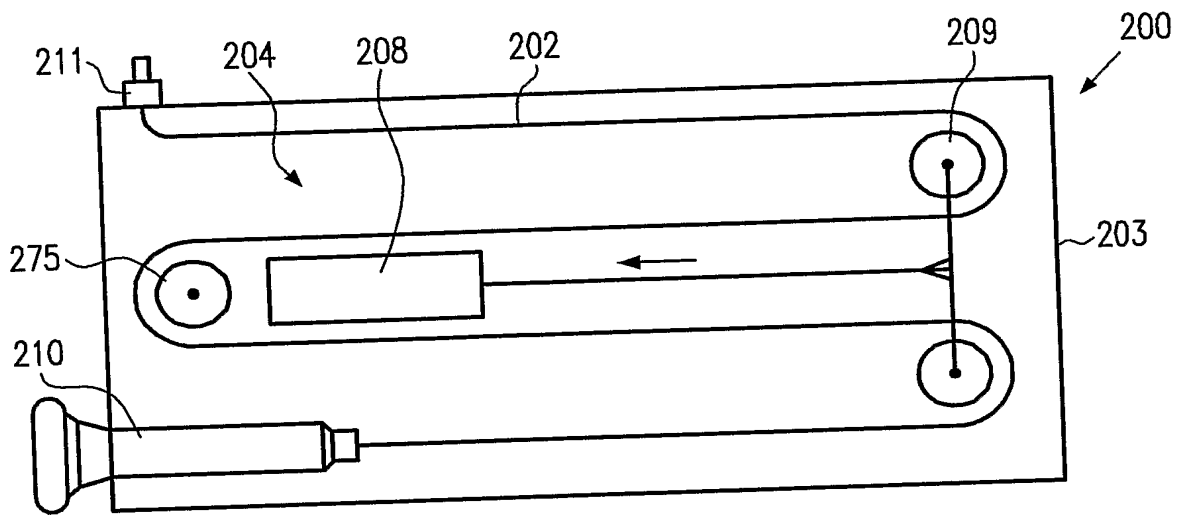


FIG. 2b

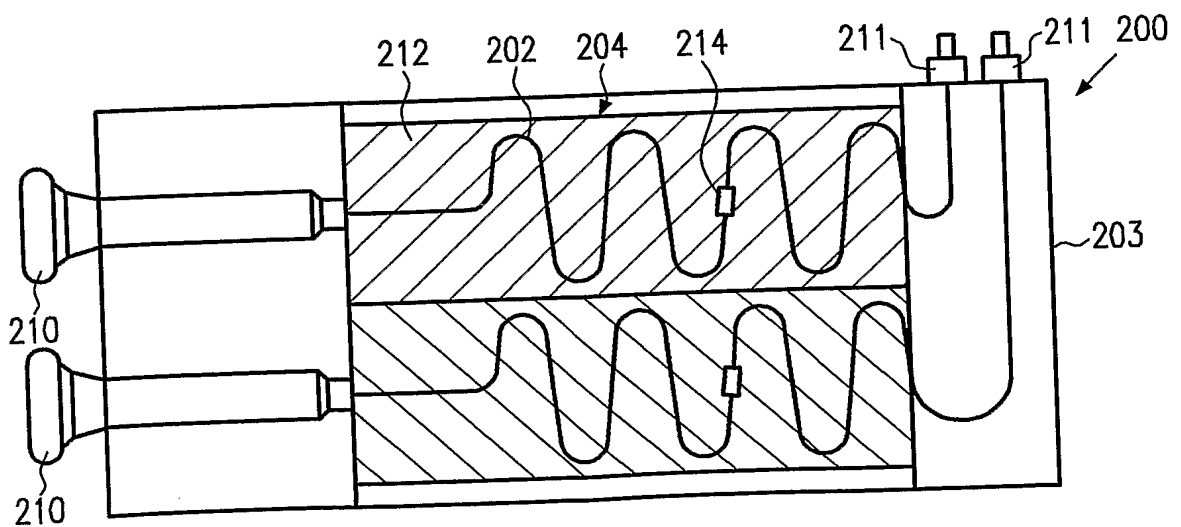


FIG. 2c

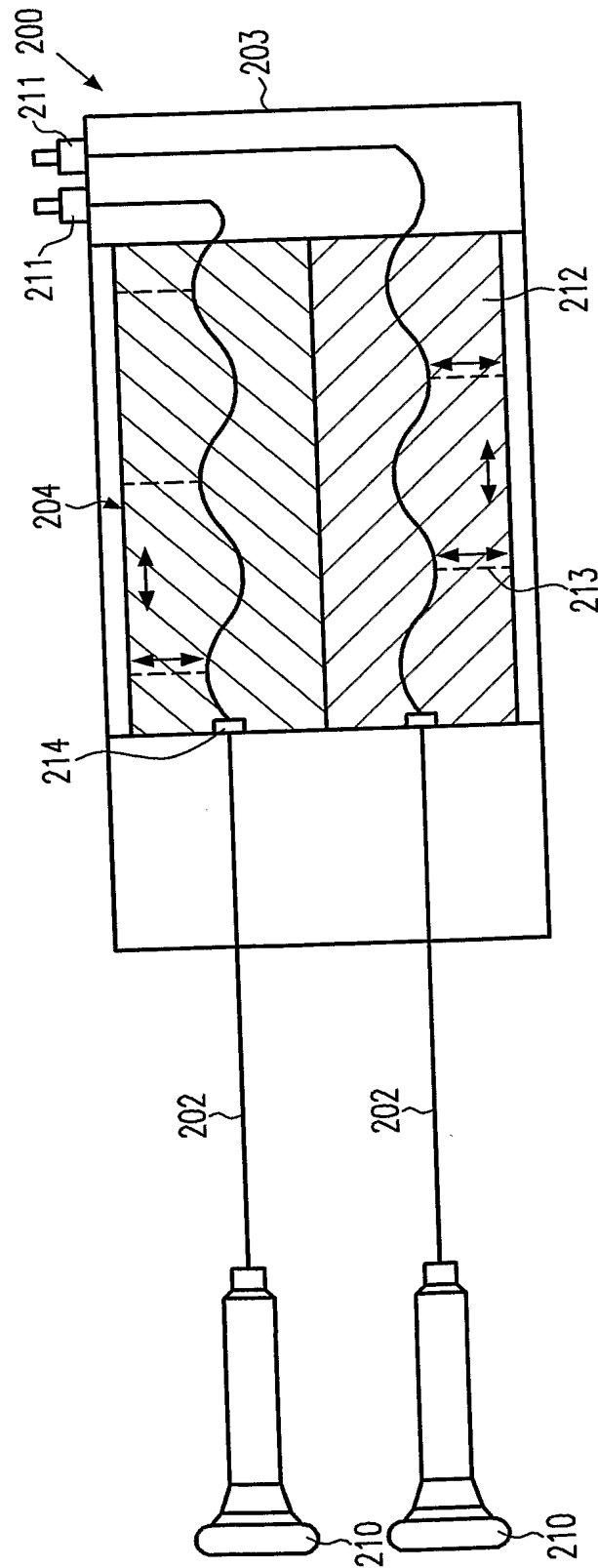
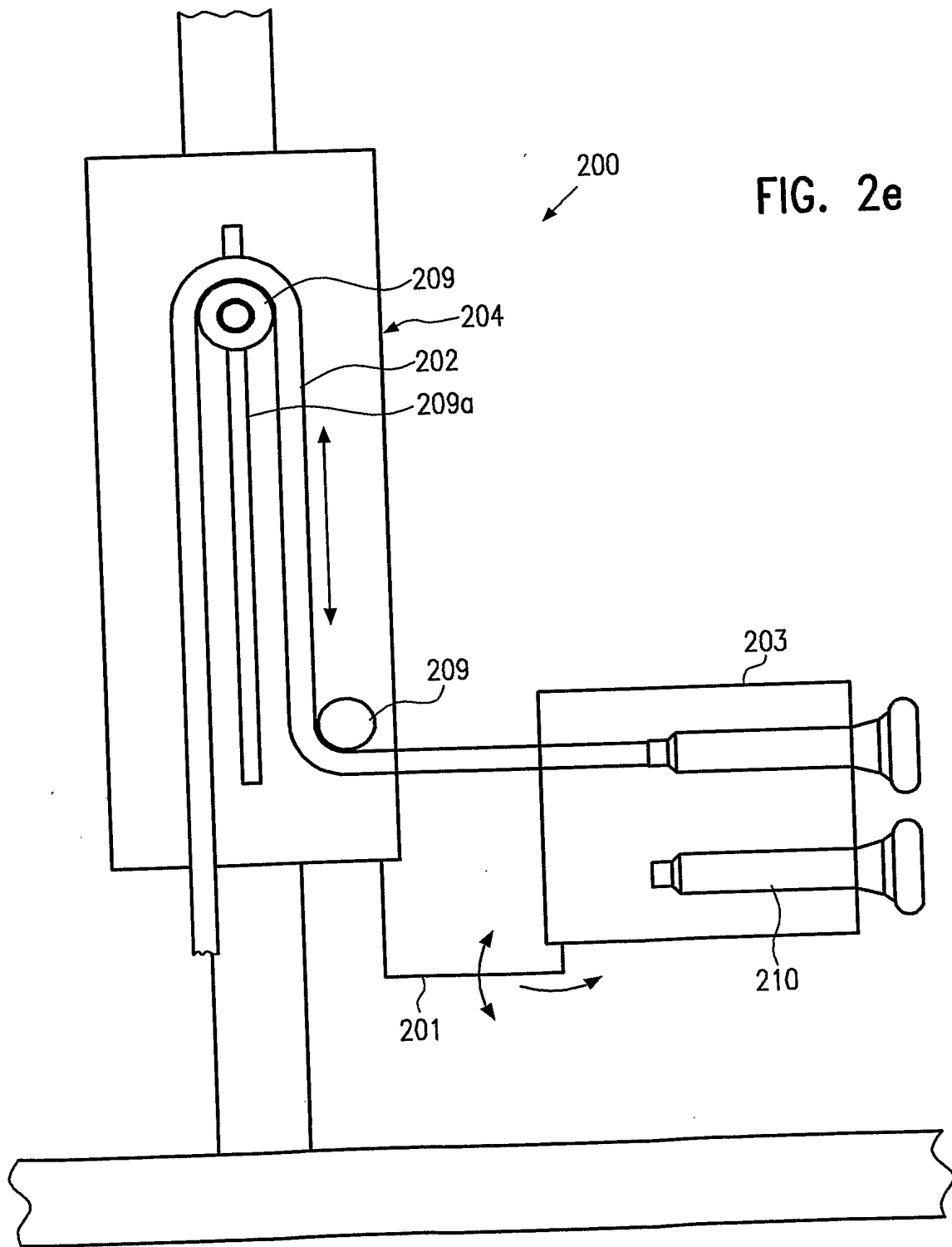


FIG. 2d



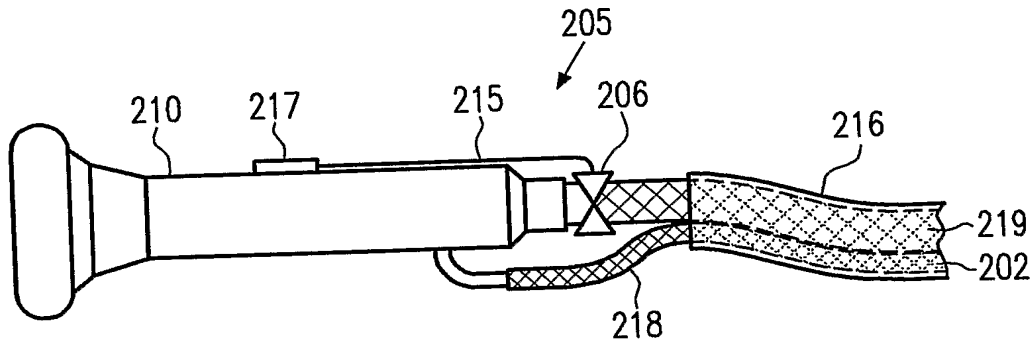


FIG. 2f

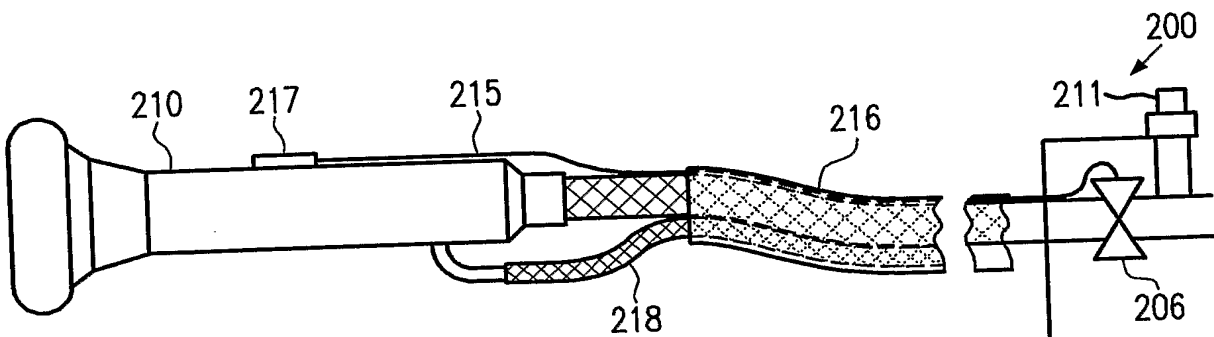


FIG. 2g

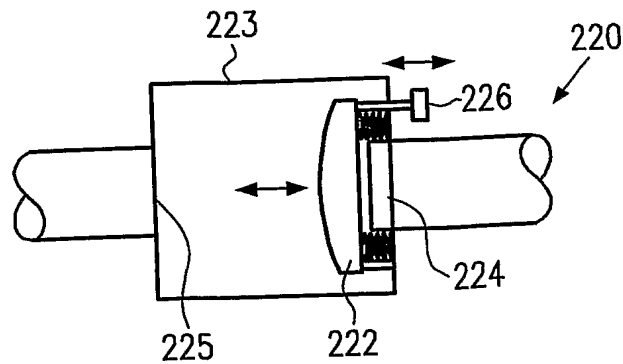


FIG. 2h

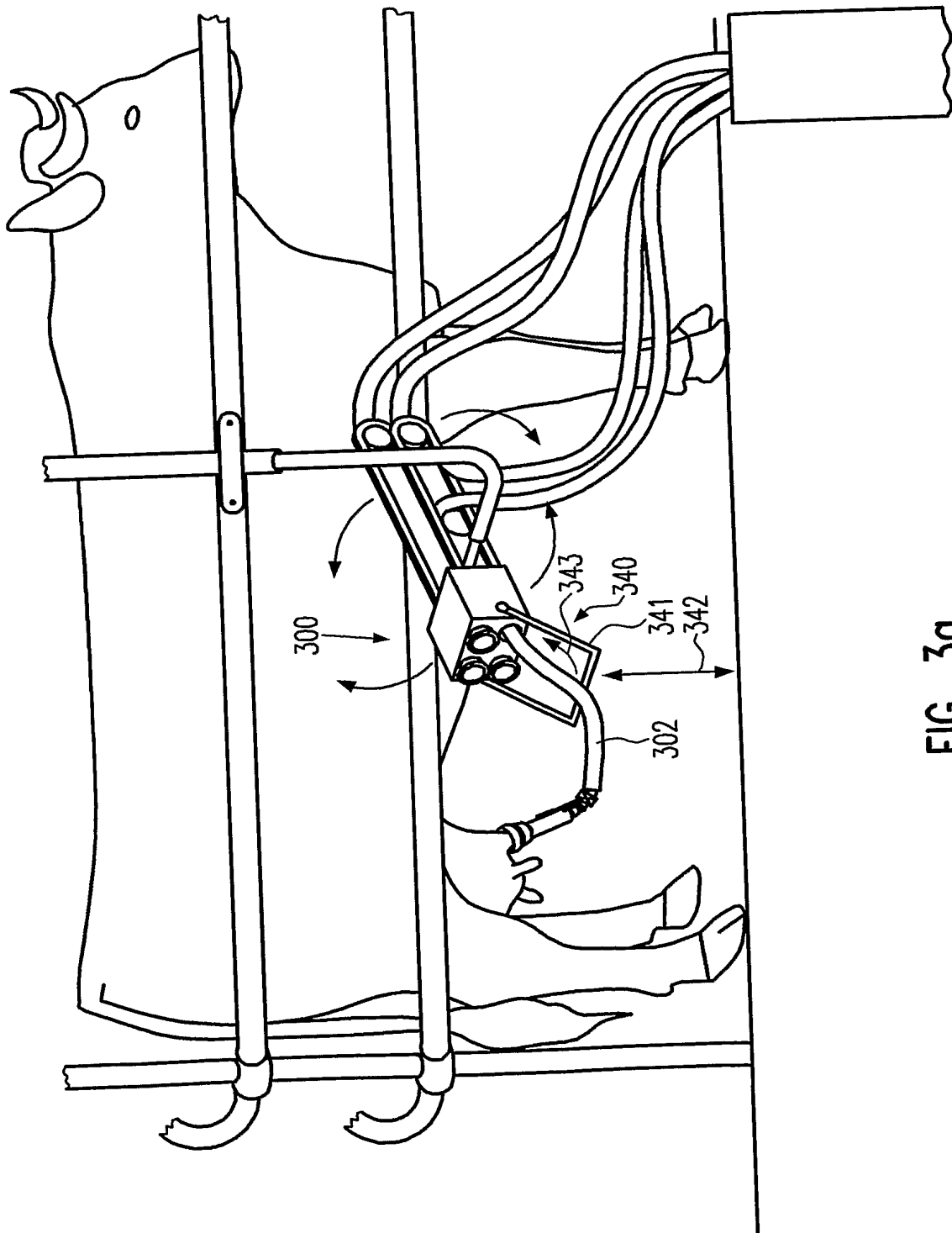


FIG. 3a

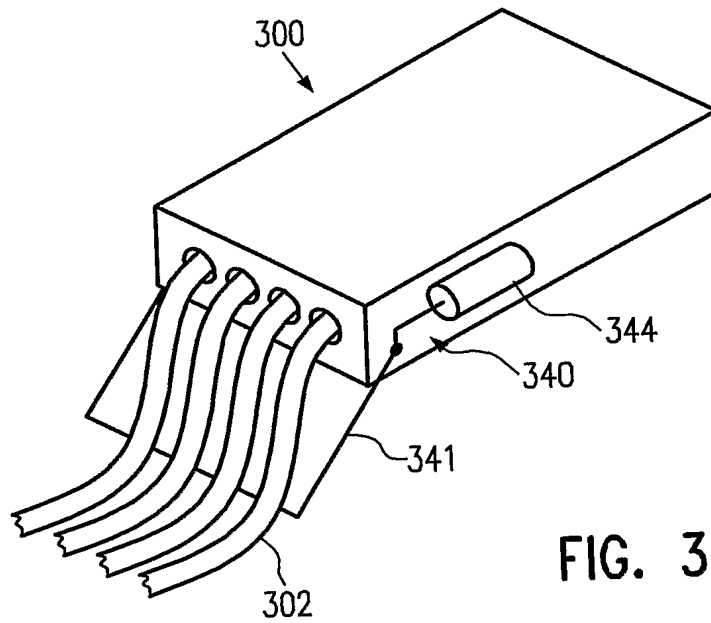


FIG. 3b

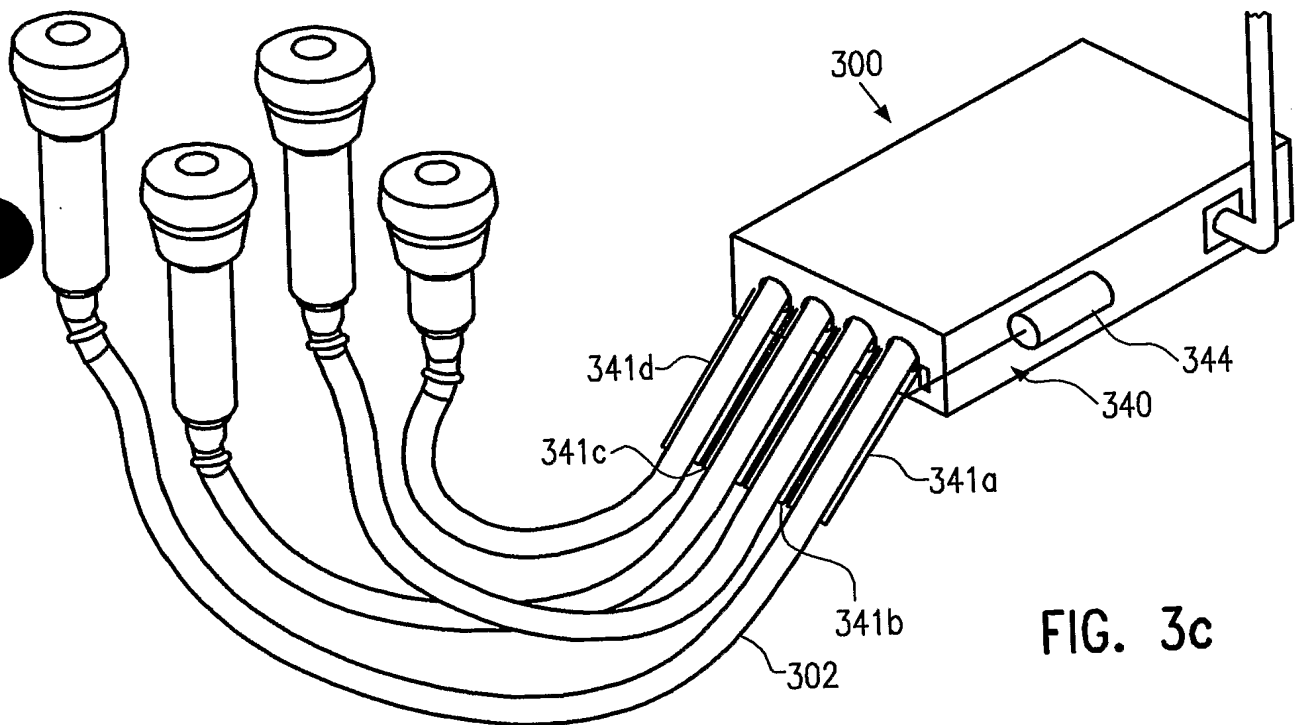


FIG. 3c

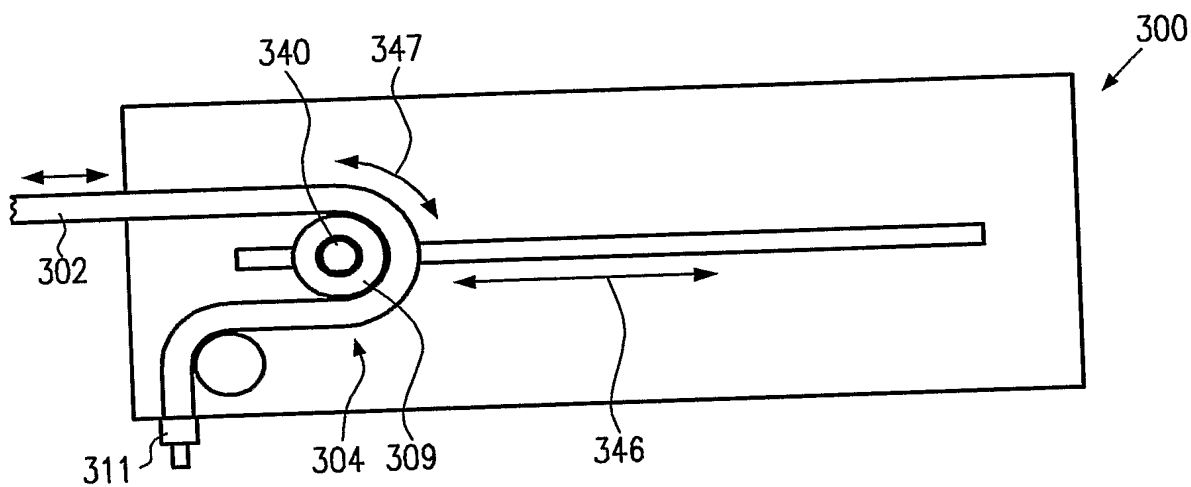


FIG. 3d

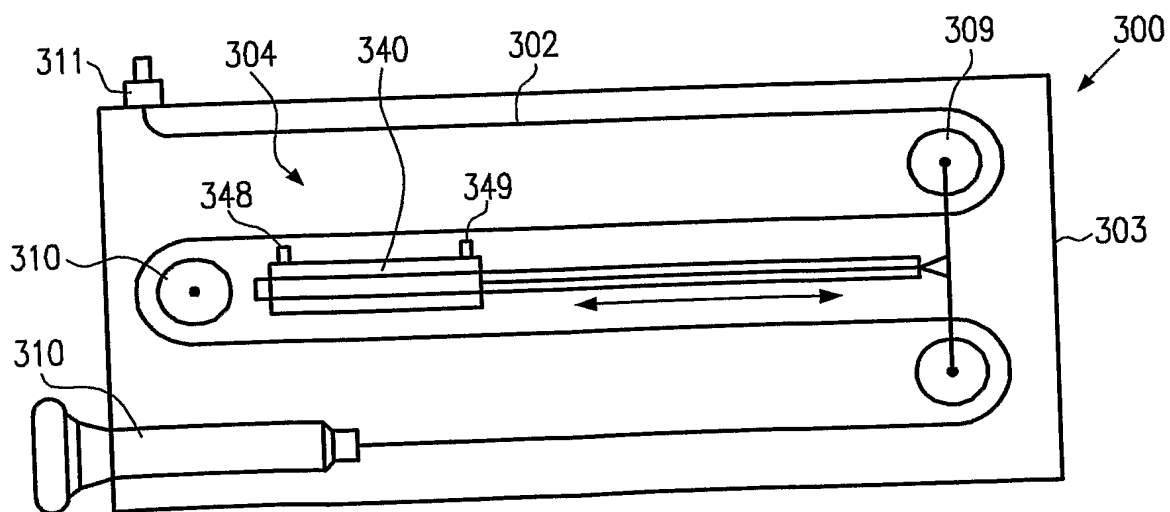
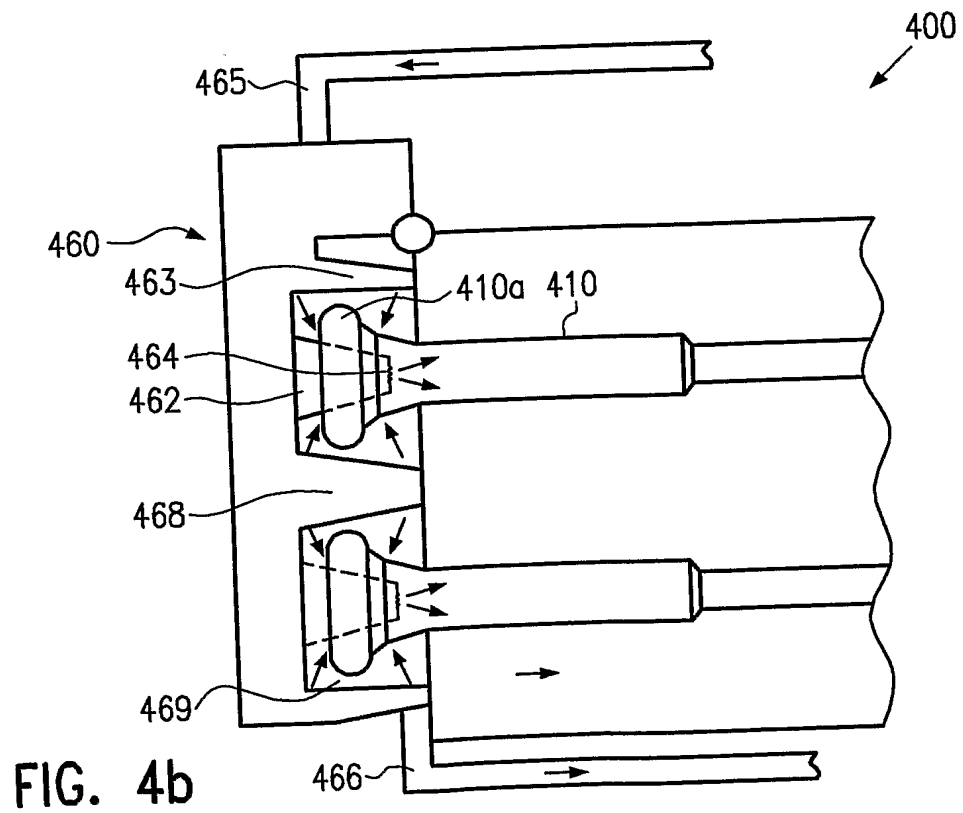
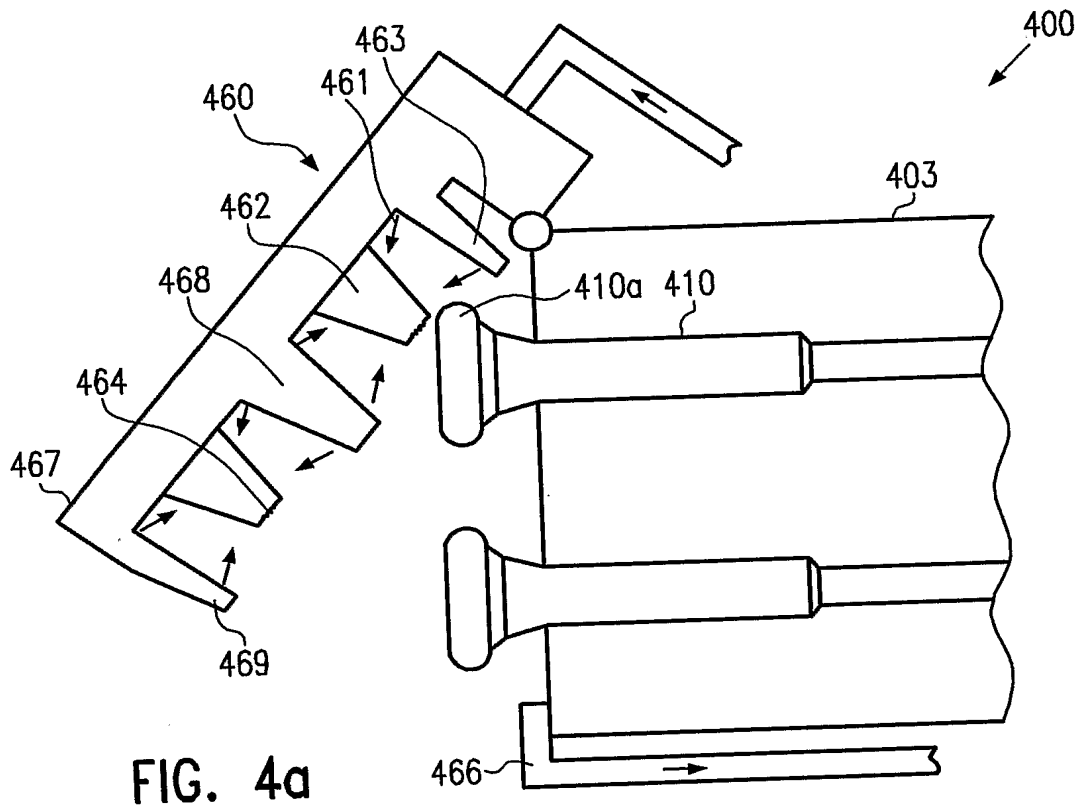


FIG. 3e



12/15

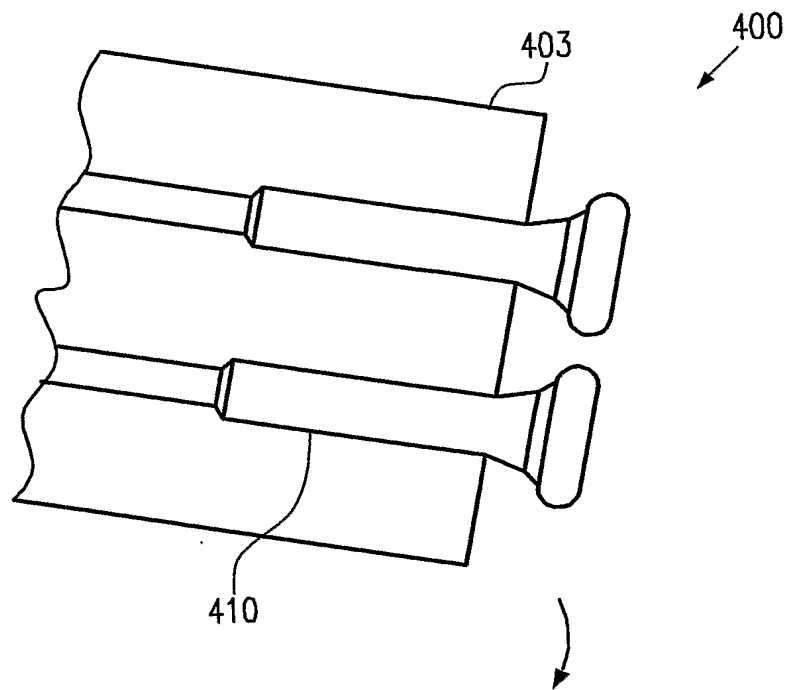
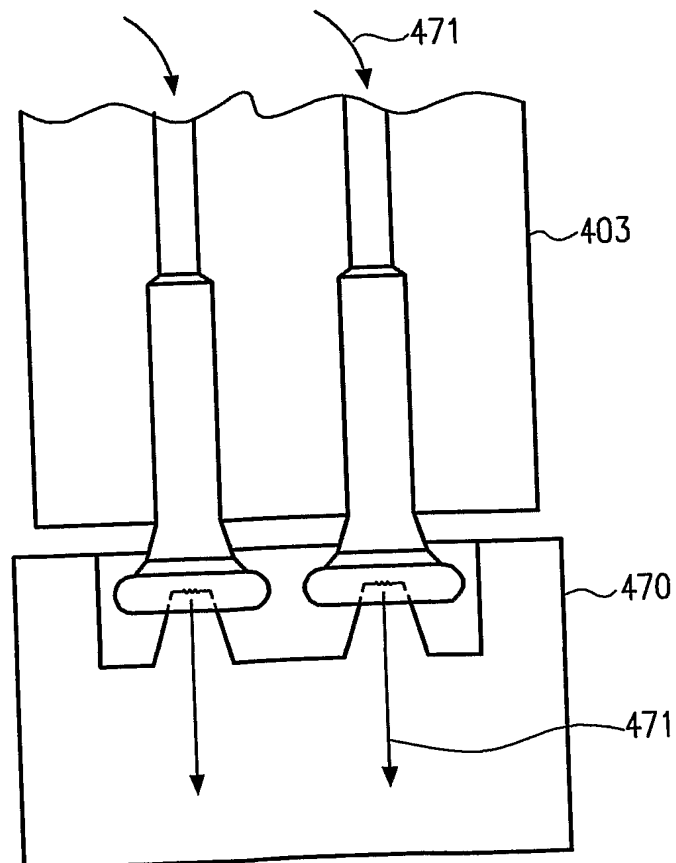


FIG. 4c



13/15

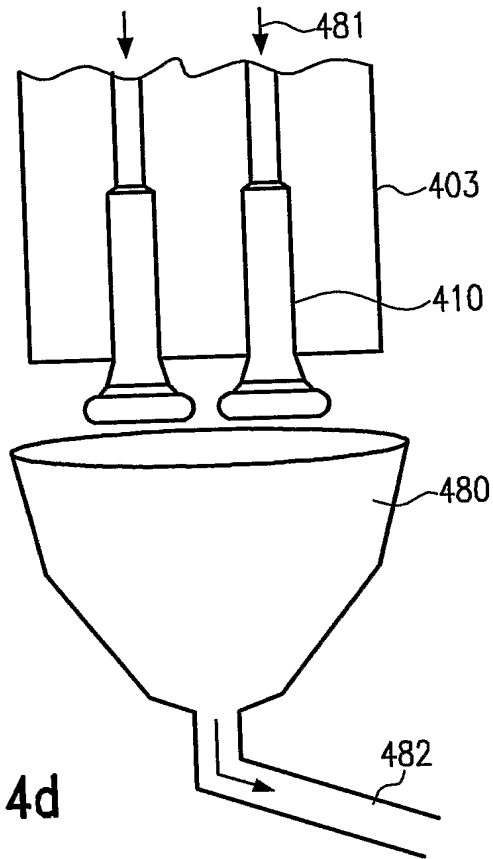


FIG. 4d

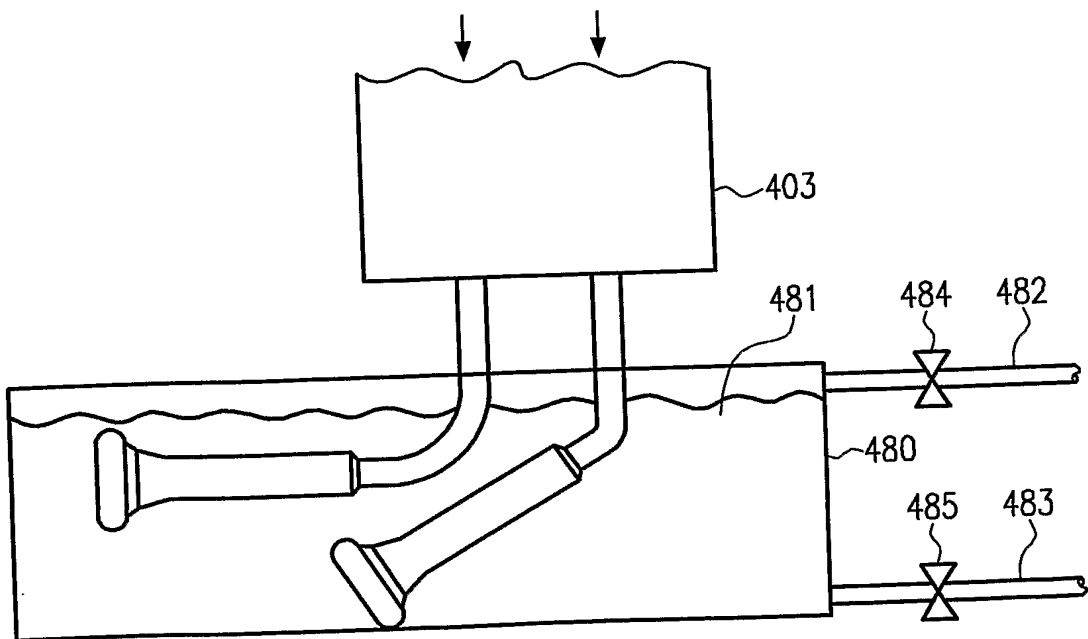
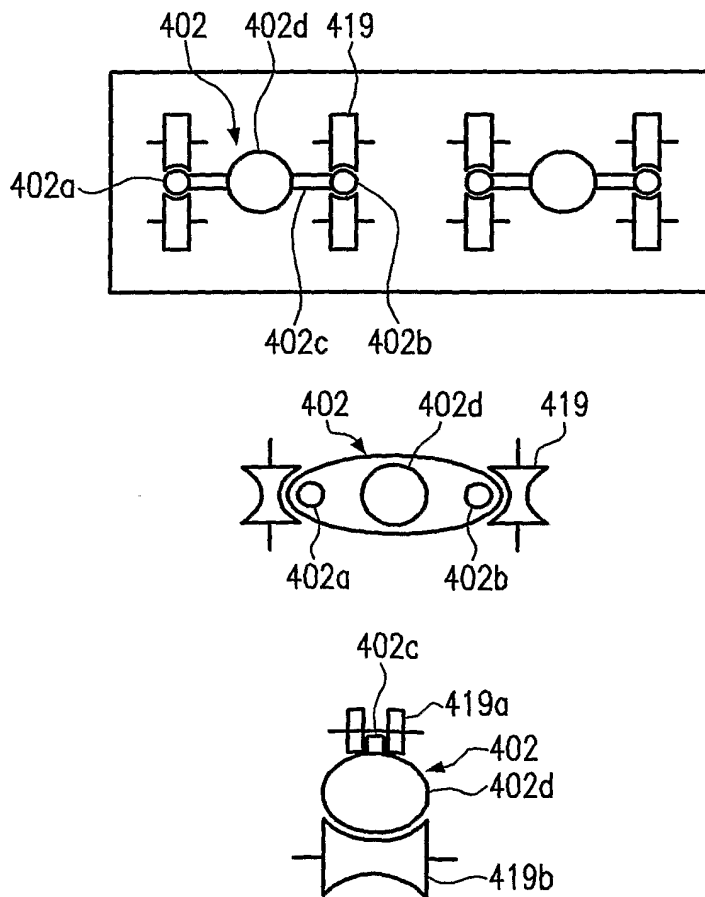
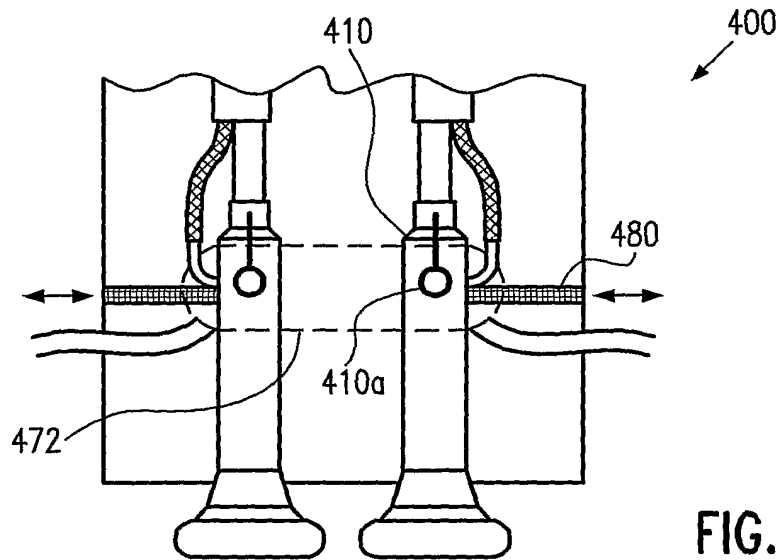


FIG. 4e



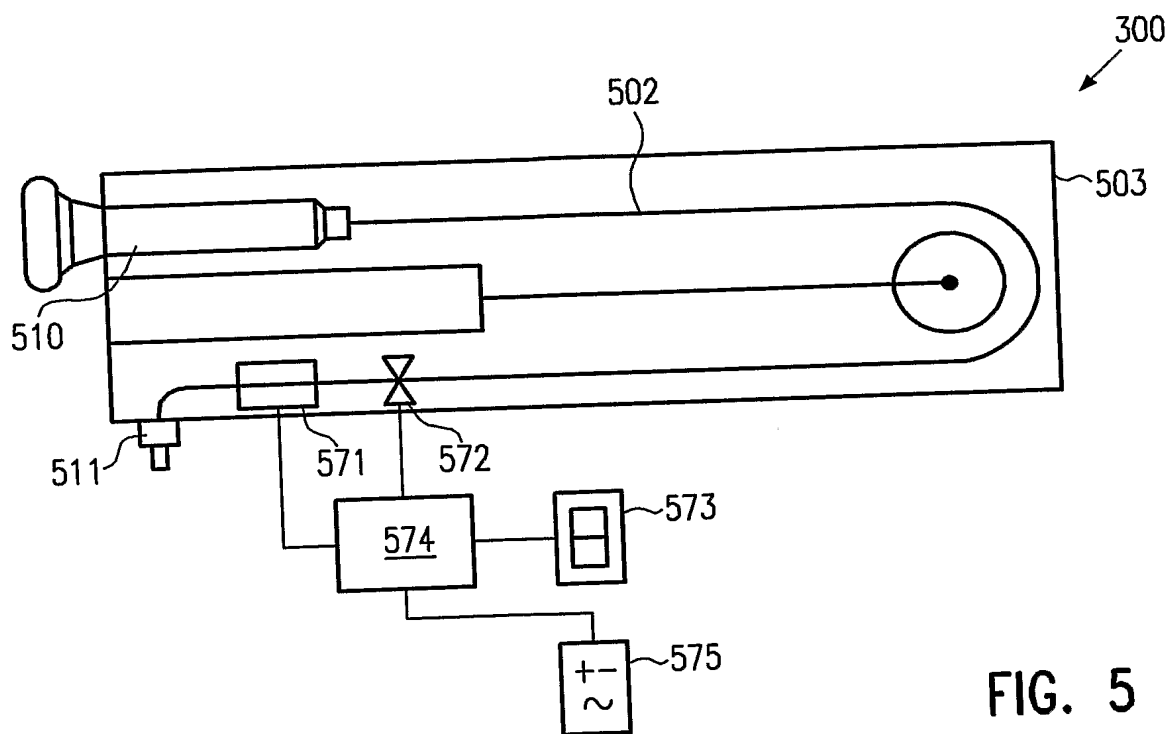


FIG. 5